sesotec

PRODUKTINSEPEKTION

Kunststoff Produktion & Verarbeitung

Gesamtübersicht Produktportfolio

ECONOMY MEETS ECOLOGY

Die Welt der Kunststoffe: Herstellung und Verarbeitung

Die Anforderungen an Kunststoffhersteller und –verarbeiter rund um den Globus werden immer komplexer. Effizienz, Präzision, Nachhaltigkeit kombiniert mit Profitabilität stehen im Mittelpunkt jeder Produktionskette. Ob in der Handhabung von Rohmaterialien, bei der Planung einer stabilen und fehlerfreien Produktion oder im Hinblick auf die Profitabilität angesichts globaler Rohstoffmärkte und Materialschwankungen: Unternehmen müssen sich stetig anpassen, um wettbewerbsfähig zu bleiben. Die Herausforderungen und Chancen der Kreislaufwirtschaft erfordern innovative Lösungen, um wertvolle Ressourcen optimal zu nutzen und gleichzeitig höchste Qualitätsstandards zu gewährleisten.

Als Partner der Kunststoffindustrie bietet Sesotec mit seinem umfassenden Produktportfolio die ideale Unterstützung für diese Aufgaben. Die intelligenten Metall-Detektions- und Separationslösungen sorgen für die zuverlässige Identifizierung und Entfernung von Verunreinigungen, sodass eine gleichbleibend hohe Produktqualität erzielt wird – unabhängig von Schwankungen in den Materialströmen. Mit maßgeschneiderten Lösungen wird nicht nur die Produktion planbarer: Ausschuss wird reduziert und wertvolle Rohstoffe werden wieder effizient in den Kreislauf eingebracht. Für maximale Profitabilität und Nachhaltigkeit in der Kunststoffindustrie.

In besten Händen:
Durch Erfahrung und Know-how für jeden Anwendungsfall

Lesen Sie weiter und erfahren Sie alles Wissenswerte zur Optimierung Ihrer Produktionsprozesse:

- Detect | Separate | Protect: Wie Sie Ihre Produktionslinie über beste Hightech-Hardware sicher und effizient aufstellen.
- Maximale Profitabilität durch die ideale Verbindung von Hardware, Smart Data Management und Service.
- Für jeden Anwendungsfall das richtige Produkt: Profitieren Sie von unserer 50-jährigen Expertise.

KUNSTSTOFFHERSTELLUNG

Ihre Prioriäten. Unsere Antworten.

Bei der Entwicklung unserer Lösungen für die Kunststoffindustrie stand vor allem eines im Fokus: Ihre Prioritäten. Tiefgehende Analysen und intensive Gespräche haben die wichtigsten Anforderungen an die Fremdkörperdetektion in Kunststoff produzierenden Prozessen eröffnet. Auf dieser Basis haben wir intensiv nach innovativen Lösungen geforscht. Daraus entstanden ist unser Sesotec Prioritäten-Konzept, das Ihnen praktikable und zukunftssichere Antworten auf die Herausforderungen der Kunststoffproduktion bietet – von der Effizienzsteigerung bis hin zur Sicherstellung einer konstanten Produktqualität in einer dynamischen Marktumgebung.

Herstellung

P1 Materialeffizienz

Genau wie Recycler haben auch Kunststoffhersteller und Kunststoffverarbeiter mit der schwankenden Verfügbarkeit an recyceltem Material zu kämpfen, vor allem in Zeiten, in denen die Nachfrage hoch ist. Darüber hinaus muss neben der Menge auch die Qualität des zugekauften Materials für die Weiterverarbeitung stimmen. Je besser die Qualität des Ausgangsmaterials, desto effizienter die weitere Verarbeitung.

P2 Prozesssicherheit

Ausschuss bedeutet Materialverschwendung. Dieser kann entstehen, wenn eine Anlage defekt ist, meist verursacht durch Verunreinigungen des Ausgangsmaterials. Eine defekte Anlage kostet Zeit und Geld – zum einen durch den Produktionsstillstand und zum anderen durch die Reparaturarbeiten. Ungeplante Stillstände sind durch optimale Detektionstechnologien für das Ausgangsmaterial sowie schnell verfügbarem Service minimiert.

P3 Qualitätssicherung

Konstant hochwertige Produkte zu fertigen ist die Basis für wirtschaftlichen Erfolg, um Erträge zu maximieren und gleichzeitig Reklamationen zu minimieren. Produktionsprozesse sind dazu zu optimieren und Ausschuss zu reduzieren, damit Unternehmen ihre Wettbewerbsfähigkeit steigern und nachhaltiger wirtschaften können.

1 Metalldetektoren & Metallseparatoren

FREIFALLSYSTEME
(ab Seite 22)

STEHENDE MATERIALSÄULE
(ab Seite 36)

PNEUMATISCHE FÖRDERUNG
(ab Seite 42)

2 Magnete

FREIFALL-ANWENDUNG
(ab Seite 48)

STEHENDE MATERIALSÄULE
(ab Seite 48)

3 Materialmanage-mentsysteme

ANALYSE-SYSTEM
(ab Seite 54)

KUNSTSTOFFVERARBEITUNG

Closing the gap im Kunststoffkreislauf

Kunststoffverarbeiter stehen weltweit vor der Herausforderung, Wirtschaftlichkeit und Nachhaltigkeit miteinander zu vereinen. Der Druck, Ressourcen effizient zu nutzen und gleichzeitig höchste Qualitätsstandards zu erfüllen, wächst. Eine Schlüsselstrategie, um diese Anforderungen zu bewältigen, liegt im Schließen der Lücke im Materialkreislauf. Durch den gezielten Einsatz moderner Sortier- und Recyclingtechnologien können wertvolle Rohstoffe zurückgewonnen und wieder in den Produktionsprozess eingebracht werden. Das reduziert nicht nur den Bedarf an Neuware, sondern trägt auch zur Minimierung von Abfall und Produktionsausschuss bei. Gleichzeitig senken Unternehmen ihre Kosten und verbessern ihre Profitabilität. Sesotec unterstützt Verarbeiter mit einem breiten Portfolio entlang der gesamten Produktionslinie mit intelligenten Detektions-, Analyse- und Separationssystemen. So gelingt es, selbst in dynamischen Marktumfeldern wirtschaftlich zu produzieren und den Kreislauf zu schließen – für eine nachhaltige und profitable Zukunft.

1 Metalldetektoren & Metallseparatoren

FÖRDERBAND-ANWENDUNG (ab Seite 12)

FREIFALL-ANWENDUNG (ab Seite 18)

FREIFALL-SYSTEME (ab Seite 22)

STEHENDE MATERIALSÄULE (ab Seite 36)

2 Magnete

PNEUMATISCHE FÖRDERUNG (ab Seite 42)

FREIFALL-ANWENDUNG (ab Seite 48)

STEHENDE MATERIALSÄULE (ab Seite 48)

3 Materialmanagementsysteme

AUFBEREITUNGS-SYSTEM (ab Seite 58)

SMART DATA MANAGEMENT

EXZELLENTE SENSORIK MIT MEHRWERT

Datenerfassung & Verarbeitung

Hochwertige und zuverlässige Hardware gehört zumStandard für eine sichere Produktion. Den Unterschied zu einer maximal profitablen und zukunftsfähigen Produktion und Verarbeitung von Kunststoffen machen Vernetzung sowie die unverzügliche Datenerfassung und -verarbeitung live im Produktionsprozess. Mit Mehrwert zur Identifikation neuer Optimierungspotenziale und Produktionskontrolle.

Speed.Tracking

Mehr erfahren auf Seite 44

Mehr als (heiße) Luft:
Die Luftgeschwindigkeit innerhalb des geschlossenen Rohrsystems ist bekannt. Wie aber kann die eigentliche Produktgeschwindigkeit erhoben werden, um den Produktionsprozess optimal zu steuern und die fehlerhafte Ausschleusung von Gutmaterial zu minimieren? Über die innovative Sensorik und Datenermittlung des GF.

Monitoring.Package

Mehr erfahren auf Seite 38

Das Sensorik-Paket sorgt für optimale Ausschleusungsquoten bei Anwendungen der stehenden Materialsäule bei Extrusionsprozessen, Spritzguss oder Blasformverfahren. Anomalien werden zuverlässig erkannt und Kunststoffverarbeitung in Bezug auf Maschinenschutz und Produktqualität auf ein neues Level gehoben.

SOFTWARE AS A SERVICE

Datenauswertung & Visualisierung

Wie ist sichergestellt, dass Produktionsprozesse und Maschinen richtig funktionieren –und das am besten rund um die Uhr? Ganz einfach: Indem alle relevanten Maschinendaten zur Verfügung stehen. Immer und überall. Die browserbasierte Sesotec Visualisierungssoftware Insight.WEBist die erste Wahl in Bezug auf Transparenz, Produktionsoptimierung und Kontrolle.

Insight.WEB

Insight.WEB ist die Visualisierung der gesammelten Daten Ihrer Sesotec Geräte: Je nach Arbeitsbereich werden durch Dashboards wie Operation, Maintenance, Compliance oder Quality sämtliche Informationen in übersichtlichen Grafiken dargestellt. Über PDF-Berichte werden wichtige Meilensteine der Produktion erfasst und dokumentiert. Analysen der Produktionseffizienz und Optimierung verschiedener Einflussfaktoren (z.B. Lieferantenüberwachung im Falle von wiederkehrend höheren Ausschleusungsquoten) sind dadurch einfacher denn je. Zusätzlich erhalten Operations Manager einen Überblick über bestimmte Geräteparameter wie Temperatur und Sender- sowie Empfängerspannung. Das Logbuch ist anzeig- und herunterladbar und mit zusätzlichen Kommentaren zu versehen. Jedes Dashboard lässt unterschiedliche Filter-und Ansichtseinstellungen zu, so dass alle Informationen genau so dargestellt werden, wie es für den Anwender am besten ist.

Mehr Kontrolle. Höhere Effizienz. Maximaler Gewinn.

1 Metalldetektoren

Sesotec Metalldetektoren schützen wirksam vor Maschinenschäden und Produktionsausfällen, vor Reklamationen und Rückrufaktionen. Egal ob die Verunreinigung aus Eisen, Stahl, Edelstahl oder aus Buntmetallen wie Aluminium, Kupfer und Messing besteht, egal ob sie freiliegt oder ins Produkt eingeschlossen ist: Per induktiver Technologie erkennen unsere Metallsuchsysteme alle metallischen Fremdkörper.

1 Metallseparatoren

Sesotec Metallseparatoren erkennen nicht nur alle metallischen Fremdkörper – durch die integrierte Separiereinheit schützen sie unmittelbar vor Maschinenschäden und Produktionsausfällen. Egal ob die Verunreinigung aus Eisen, Stahl, Edelstahl oder aus Buntmetallen wie Aluminium, Kupfer und Messing besteht, egal ob sie freiliegt oder ins Produkt eingeschlossen ist: Hochpräzise Sensoren minimieren den Materialverlust während des Ausscheideprozesses.

METALLDETEKTION

Für Förderbänder und Rutschen

Tunnel- und Flächenmetalldetektoren integrieren sich unkompliziert in alle Fertigungslinien für Stück- und Schüttgüter. Tunnelmetalldetektoren umschließen ein Förderband, Flächenmetalldetektoren können unterhalb von Förderbändern oder Rutschen angebracht werden.

ELCON
ab Seite 14

ELS
ab Seite 14

C-SCAN DLS
ab Seite 16

GLS
ab Seite 17

	ELCON	ELS	C-SCAN DLS	GLS
	Seite 14	Seite 14	Seite 16	Seite 17
Stückgüter				
<100 mm Trays, Plastikbauteile	✓	✓	✗	✓
100 bis 1000 mm Preforms, Verpackungsmaterial	✗	✗	✓	✓
>1000 mm Große Kisten, Ballenware, Container	✗	✗	✗	✓
Schüttgüter				
<100 mm Schreddermaterial, Mahlgüter, Pellets	✓	✓	✗	✓
100 bis 1000 mm Flaschen, Recyclingmaterial	✗	✗	✓	✓
>1000 mm Recyclingmaterial	✗	✗	✗	✓
Extrudate				
<100 mm Folien, Felle	✓	✓	✗	✓
100 bis 1000 mm Profile, Rohre	✗	✗	✓	✓
>1000 mm Rohre, Profile	✗	✗	✗	✓

FÜR FÖRDERBÄNDER UND RUTSCHEN – METALLDETEKTION

ELCON / ELS

Flachspule zur Untersuchung von Bahnenware, flachen Stückgütern und Schüttgütern mit flacher Förderhöhe

Für Bahnenware, flache Stückgüter und Schüttgüter

Kostenlose Beratung

https://www.sesotec.com/emea/de/kontaktformular

Auto-Learn-Funktion

Auto-Learn Funktion oder manuelle Produktkompensation zur optimalen Anpassung an die Eigenleitfähigkeit des zu untersuchenden Produktes und folglich eine geringere Fehlausschleusungsrate.

Höchste Stabilität

Robustes Design schützt auch in schwierigen Umgebungsverhältnissen und verhindert Fehlausschleusungen. Somit vermeiden Sie Gutmaterialverlust.

IoT-Ready

- Vernetzung mit anderen Anlagenteilen möglich, egal ob mittels Netzwerkkabel oder per W-LAN
- Alle gängigen Protokolle verfügbar, wie OPC-UA oder MQTT

Das Wichtigste auf einen Blick:

- Tastbreite: 240 – 2800 mm
- Einfachste Installation durch Befestigungsleisten
- Einsatz in Förderbändern und Materialrutschen
- Einfache Bedienung durch Einsatz der robusten Control Unit Primus+
- Ethernet Schnittstelle (IoT-Ready) als Option

Ihre Vorteile:

- **Qualitätssicherung:** Gleichbleibende Produktqualität, Schutz vor Reklamationen und Rückverfolgbarkeit durch Logbuch-Funktion
- **Prozesssicherheit:** Zuverlässige und präzise Detektion vermeidet Stillstände durch Werkzeugschäden
- **Wirtschaftlichkeit:** Hohe Linienverfügbarkeit durch kurze Installationszeit und reduziertem manuellen Aufwand

Metalldetektoren für den Einsatz bei Kunststoffverarbeitern und -herstellern müssen dabei spezifischen Anforderungen gerecht werden:

- Detektion möglichst kleiner Metallteile, auch bei größeren Tastbreiten
- geringe Störanfälligkeit
- Einfache und schnelle Montage

Technische Daten ELCON

Tastbreite	240 – 1390 mm
Detektionsgenauigkeit	Ab Ø 2,50 mm FE und 3,00 mm V2A
Einbaubreite	250 – 1.400 mm
IP-Schutzart	IP65
Produkttemperatur	-10°C bis +80°C

Optionen

Schnittstellen-Optionen	Ethernet, WLAN, Profibus, Profi.NET
Verfügbare Protokolle zur Einbindung ins Firmennetzwerk	OPC-UA, MQTT, Sesotec SSTPROT, Rest API (über COMGateway. Embedded und INTERLINK)

Technische Daten ELS

Nennweiten	300 – 2800 mm
Detektionsgenauigkeit	Ab Ø 1,30 mm FE und 2,20 mm V2A
Einbaubreite	570 – 3.070 mm
IP-Schutzart	IP54
Produkttemperatur	-10°C bis +80°C

Optionen

Schnittstellen-Optionen	Ethernet, WLAN, Profibus, Profi.NET
Verfügbare Protokolle zur Einbindung ins Firmennetzwerk	OPC-UA, MQTT, Sesotec SSTPROT, Rest API (über COMGateway. Embedded und INTERLINK)

C-SCAN DLS

Teilbare Tunnelspule zur Untersuchung von Stückgütern und Schüttgütern ab 100 mm

ab 2,5 mm	bis zu 300 kHz	bis zu 80 °C
Detektion	Frequenz	Produkttemperatur

Auto-Learn-Funktion

Auto-Learn Funktion oder manuelle Produktkompensation zur optimalen Anpassung an die Eigenleitfähigkeit des zu untersuchenden Produktes und folglich eine geringere Fehlausschleusungsrate.

Einfache Installation

Demontierbares Unterteil sorgt für einfachste Installation in bestehende Förderbandanwendungen. Sie vermeiden kostspielige Umbauten und können ihn einfach erneuern

IoT-Ready

- Vernetzung mit anderen Anlagenteilen möglich, egal ob mittels Netzwerkkabel oder per W-LAN
- Alle gängigen Protokolle verfügbar, wie OPC-UA oder MQTT

Technische Daten C-SCAN DLS

Detektionsgenauigkeit	ab Ø 2,50 mm FE
Bandbreite der Frequenz	Bis 300 kHz
IP-Schutzart	IP54
Displaygröße	Robustes LC-Display
Min./Max. Tunnelgröße (DB x TB x DH)	500/300/150 bis 2280/2000/800
Min./Max. Produktgröße	200/100 mm bis 1900/700 mm
Umgebungstemperatur	-10°C bis +50°C
Produkttemperatur	-20°C bis +80°C
Förderbandgeschwindigkeit	0,025 bis 2,0m/s

Optionen

GENIUS ONE	Upgrade der Steuereinheit für verbesserte Empfindlichkeit
Schnittstellen-Optionen	Ethernet, WLAN, Profibus, Profi.NET
Verfügbare Protokolle zur Einbindung ins Firmennetzwerk	OPC-UA, MQTT, Sesotec SSTPROT, Rest API (über COMGateway. Embedded und INTERLINK)

GLS

Tunnelspule zur Untersuchung von Stückgütern und Schüttgütern auf einem Förderband oder Materialrutsche mit sehr guter Empfindlichkeit

1,1 mm	bis zu 300 kHz	bis zu 80 °C
Detektion	Frequenz	Produkttemperatur

GENIUS ONE Control Unit

- Neue Bedienoberfläche mit Touch-Display für einfachste Bedienung
- Schnelleres Einlernen, weniger Fehlbedienungen und kurze Bedienzeiten
- Kosten- und Zeiteinsparung durch effektive Bedien- und Service-funktionen

Höchste Flexibilität

Perfekte Anpassung an kundenspezifische Anforderungen durch ein geschlossenes Spulensystem mit über 300 verschiedenen Spulengrößen

IoT-Ready

- Vernetzung mit anderen Anlagenteilen möglich, egal ob mittels Netzwerkkabel oder per W-LAN
- Alle gängigen Protokolle verfügbar, wie OPC-UA oder MQTT

Technische Daten GLS

Detektionsgenauigkeit	ab Ø 1,06 mm V2A
Bandbreite der Frequenz	Bis 300 kHz
IP-Schutzart	IP65 (Optional IP66/69K)
Displaygröße	5“-Farb-Touch-Display
Min./Max. Tunnelgröße (DB x DH)	50/25 bis 2800/250
Min./Max. Produktgröße	20/10 mm bis 2700/200
Umgebungstemperatur	-10°C bis +50°C
Produkttemperatur	-20°C bis +80°C
Förderbandgeschwindigkeit	0,02 bis 20,0 m/s

Optionen

Dual-Frequenz	Zwei Frequenzen zur bestmöglichen Detektionsleistung bei verschiedenen Produkten
Schnittstellen-Optionen	Ethernet, WLAN, Profibus, Profi.NET
Verfügbare Protokolle zur Einbindung ins Firmennetzwerk	OPC-UA, MQTT, Sesotec SSTPROT, Rest API (über COMGateway. Embedded und INTERLINK)

METALLDETEKTION

Für Freifallanwendungen

Ob stückig, pulvrig, fein- oder grobkörniges Schüttgut: Sesotec Metall-Detektionssysteme sind die erste Wahl für Freifallanwendungen.

P-SCAN RP
ab Seite 20

P-SCAN RS
ab Seite 20

P-SCAN RG
ab Seite 20

C-SCAN RP
ab Seite 20

METALLDETEKTION	P-SCAN RP	P-SCAN RS	P-SCAN RG	C-SCAN RP
	Seite 20	Seite 20	Seite 20	Seite 20
Granulat (<Ø8 mm) gut rieselfähig, es sei denn das Material ist harzig	✓	✓	✓	✓
Mahlgut (<Ø8 mm) mittlere Rieselfähigkeit, so lange nur ein kleiner Anteil Pulver enthalten ist	✓	✓	✓	✓
Flakes (<Ø14 mm, dünner als 1,5 mm) flexibel, schlecht rieselfähig, brückenbildend	✓	✓	✓	✓
PET-Flakes (<Ø14 mm, dünner als 1,5 mm) flexibel, schlecht rieselfähig, brückenbildend, abrasiv	✓	✓	✓	✓
Chips (>Ø10 mm) aufgrund der großen Größe schlecht rieselfähig	✓	✓	✓	✓
Geschreddertes Material (>Ø10 mm) schlecht rieselfähig aufgrund der Größe und Dicke	✓	✓	✓	✓
Pulver (<Ø1 mm) schlecht rieselfähig, Pulver lagert sich in den Ecken und Kanten der Separationseinheit	✓	✓	✓	✗
Pulver (Feuchtigkeit absorbierend, <Ø1 mm) Klumpenbildung bei Kontakt mit Feuchtigkeit	✓	✓	✓	✗
Folienschnipsel schlecht rieselfähig, haben die Eigenschaft sich über der Ausscheideklappe abzulagern	✓	✓	✓	✓
Fasern (kürzer als 8 mm) mittlere Rieselfähigkeit, können sich im Metallseparator ablagern	✓	✓	✓	✓
Fasern (länger als 8 mm) mittlere Rieselfähigkeit, können sich über der Ausscheideklappe verklemmen	✓	✓	✓	✓
Glasfasern (kürzer als 8 mm, Anteil <20%) mittelmäßig rieselfähig, abrasiv	✓	✓	✓	✓
Glasfasern (kürzer als 8 mm, Anteil ≥20%) mittelmäßig rieselfähig, abrasiv	✓	✓	✓	✓
Kohlefasern (kürzer als 8 mm) mittelmäßig rieselfähig, leitfähig = Produkteffekt!	✓	✓	✓	✓

FÜR FREIFALLANWENDUNGEN – METALLDETEKTION

P-SCAN RP / RS / RG
C-SCAN RP

Zur Untersuchung von frei fallenden Schüttgütern oder kleinen Stückgütern

Für frei fallende Schüttgüter oder kleine Stückgüter

Kostenlose Beratung

https://www.sesotec.com/emea/de/kontaktformular

Einfachste Installation

Auf gängige Rohrdurchmesser abgestimmte Nennweiten sorgen für einfachste Installation in bestehende Rohrleitungssysteme. Sie vermeiden kostspielige Umbauten und können ihn einfach erneuern

Störsicherheit

Kompakte Bauweise und eltektrotechnische Filter erhöhen die Störsicherheit gegen Umgebungseinflüsse

Erhöhter Bedienkomfort

Einfache Menüführung bei der GENUIS ONE durch das Touchdisplay oder aber die robuste LC-Display-Variante der PRIMUS+ sorgen für schnelles Zurechtfinden in der Menüstruktur

Das Wichtigste auf einen Blick:

- Höchste Detektionsgenauigkeit
- Nennweite: 30 – 600 mm
- Einfachste Installation durch Montage-Kits
- Einsatz in vertikaler und horizontaler Förderlinie
- Einfache Bedienung durch Einsatz der Control Unit PRIMUS+ oder Genuis ONE mit Logbuch-Funktion
- Ethernet Schnittstelle (IoT-ready) als Option

Ihre Vorteile:

- **Qualitätssicherung:** Gleichbleibende Produktqualität, Schutz vor Reklamationen und Rückverfolgbarkeit durch Logbuch-Funktion
- **Prozesssicherheit:** Zuverlässige und präzise Detektion vermeidet Stillstände durch Werkzeugschäden
- **Wirtschaftlichkeit:** Hohe Linienverfügbarkeit durch kurze Installationszeit und reduziertem manuellen Aufwand

Metalldetektoren für den Einsatz bei Kunststoffverarbeitern und -herstellern müssen dabei spezifischen Anforderungen gerecht werden:

- Detektion möglichst kleiner Metallteile, auch bei größeren Durchmessern
- geringe Störanfälligkeit
- Einfache und schnelle Montage

Technische Daten

	P-SCAN RP	P-SCAN RS	P-SCAN RG	C-SCAN RP
Nennweiten	40 – 265 mm	100 – 450 mm	30 – 600 mm	300/250 mm
Detektionsgenauigkeit	Ab Ø0,30 mm FE und 0,60 mm V2A	Ab Ø0,60 mm FE und 1,20 mm V2A	Ab Ø0,20 mm FE und 0,30 mm V2A	Ø8,0 mm FE und 9,0 mm V2A
Bandbreite der Frequenz	bis 300 kHz	bis 300 kHz	bis zu 600 kHz	bis zu 300 kHz
IP-Schutzart	IP65	IP65	IP65	IP65
Anzahl verfügbarer Größen	11	11	17	1, erweiterbar auf andere Mühlenschächte
Einbauhöhe	130 – 250 mm	150 – 290 mm	160 – 620 mm	160 mm
Umgebungstemperatur	-10°C bis +50°C	-10°C bis +50°C	-10°C bis +50°C	-10°C bis +50°C
Produkttemperatur	-10°C bis +80°C	-10°C bis +80°C	-10°C bis +80°C	-10°C bis +50°C
Fördergeschwindigkeit	0,3 – 20 m/s beste Empfindlichkeit bis 25 m/s max. möglich	0,1 – 8 m/s beste Empfindlichkeit bis 25 m/s max. möglich	0,1 – 5 m/s beste Empfindlichkeit bis 25 m/s max. möglich	1,0 – 3,0 m/s

Optionen

Schnittstellen-Optionen	Ethernet, WLAN, USB, Profibus, Profi.NET
Verfügbare Protokolle zur Einbindung ins Firmennetzwerk	OPC-UA, MQTT, Sesotec SSTPROT, Rest API (über COMGateway. Embedded und INTERLINK)

METALLSEPARATION

Für Freifallanwendungen

Sesotec Freifallsysteme sind einfach und schnell in bestehende Rohrleitungen integrierbar. Durch innovative HRF-Technologie besitzen sie höchste Tastempfindlichkeit allen Metallen gegenüber und schleusen metallische Fremdkörper vollautomatisch aus.

RAPID PRO-SENSE REIHE
ab Seite 26

RAPID DUAL
ab Seite 25

RAPID VARIO-FS
ab Seite 24

RE-SORT
ab Seite 34

METALLSEPARATION	RAPID VARIO-FS	RAPID DUAL	RAPID PRO-SENSE 4	RAPID PRO-SENSE 5	RAPID PRO-SENSE 6	RAPID PRO-SENSE 8	RE-SORT
	Seite 24	Seite 25	Seite 26-33				Seite 34
Granulat (<Ø8 mm) gut rieselfähig, es sei denn das Material ist harzig	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Mahlgut (<Ø8 mm) mittlere Rieselfähigkeit, so lange nur ein kleiner Anteil Pulver enthalten ist	✓	✗	✓	✓	✗	✓	✓
Flakes (<Ø14 mm, dünner als 1,5 mm) flexibel, schlecht rieselfähig, brückenbildend	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓
PET-Flakes (<Ø14 mm, dünner als 1,5 mm) flexibel, schlecht rieselfähig, brückenbildend, abrasiv	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓
Chips (>Ø10 mm) aufgrund der großen Größe schlecht rieselfähig	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✗
Geschreddertes Material (>Ø10 mm) schlecht rieselfähig aufgrund der Größe und Dicke	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✗
Pulver (<Ø1 mm) schlecht rieselfähig, Pulver lagert sich in den Ecken und Kanten der Separationseinheit	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✗
Pulver (Feuchtigkeit absorbierend, <Ø1 mm) Klumpenbildung bei Kontakt mit Feuchtigkeit	✗	✗	✗	✓	✗	✗	✗
Folienschnipsel schlecht rieselfähig, haben die Eigenschaft sich über der Ausscheideklappe abzulagern	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✗
Fasern (kürzer als 8 mm) mittlere Rieselfähigkeit, können sich im Metallseparator ablagern	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✗
Fasern (länger als 8 mm) mittlere Rieselfähigkeit, können sich über der Ausscheideklappe verklemmen	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✗
Glasfasern (kürzer als 8 mm, Anteil <20%) mittelmäßig rieselfähig, abrasiv	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✗
Glasfasern (kürzer als 8 mm, Anteil ≥20%) mittelmäßig rieselfähig, abrasiv	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✗
Kohlefasern (kürzer als 8 mm) mittelmäßig rieselfähig, leitfähig = Produkteffekt!	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✗

RAPID VARIO-FS

Einstiegsmodell zur Untersuchung von Schüttgütern in Freifall-Förderleitungen

Quick Flap	bis zu 69.000 l/h	bis zu 8 mm
Mechanik	Durchsatz	Korngröße

Auto-Learn-Funktion

Auto-Learn-Funktion oder manuelle Produktkompensation zur optimalen Anpassung an die Eigenleitfähigkeit des zu untersuchenden Produktes und folglich eine geringere Fehlausschleusungsrate.

Vereinfachtes Design

Kompakte Bauweise sorgt für geringe Einbauhöhe und ermöglicht den Einsatz in schwierigen Umgebungen. Komplizierte Umbauten werden vermieden.

Quick Flap

- Sichere Ausschleusung metallischer Verunreinigungen ab 0,3 mm
- Geringer Verlust von Gutmaterial

Technische Daten RAPID VARIO-FS

Nennweiten	30 – 250 mm
Detektionsgenauigkeit	Ab Ø 0,30 mm FE und 0,60 mm V2A
Einbauhöhe	442 – 1.092 mm
IP-Schutzart	IP65
Durchsatzleistung	Max. 69.000 l/h
Freifallhöhe	500 mm (optional bis zu 1m)
Korngröße	Kugel Ø<8 mm
Kornform	Körner, Granulat, Flakes
Ausscheidemechanik	Eckige Mechanik mit Quick Flap Ausscheidung
Produkttemperatur	Max +80°C
Förderdruck	Drucklos (freier Fall)
Rieselfähigkeit	Mittel bis gut

Optionen

Hochtemperatur-version	für Produkttemperaturen bis 140°C
Schnittstellen-Optionen	Ethernet, WLAN, USB, Profibus, Profi.NET
Verfügbare Protokolle zur Einbindung ins Firmennetzwerk	OPC-UA, MQTT, Sesotec SSTPROT, Rest API (über COMGateway. Embedded und INTERLINK)

RAPID DUAL

Zur Untersuchung von grobkörnigen, flockigen und faserigen Schüttgütern in Freifall-Förderleitungen

Doppel-klappe	bis zu 180.000 l/h	bis zu 20 mm
Mechanik	Durchsatz	Korngröße

Auto-Learn-Funktion

Auto-Learn-Funktion oder manuelle Produktkompensation zur optimalen Anpassung an die Eigenleitfähigkeit des zu untersuchenden Produktes und folglich eine geringere Fehlausschleusungsrate.

Einfache Installation

Zur besonders einfachen Installation ist das Gerät in sämtlichen gängigen Nennweiten verfügbar. Somit sind keine aufwendigen Umbauten notwendig. Die weiten Durchmesser helfen, große Schüttgutmengen einfach zu kontrollieren.

Doppelklappen-System

- Zuverlässige Ausschleusung auch von faserigen und stückigeren Schüttgütern mittels Doppelklappe
- Geringer Gutmaterialverlust

Technische Daten RAPID DUAL

Nennweiten	150 – 400 mm
Detektionsgenauigkeit	Ab Ø1,20 mm FE und 1,80 mm V2A
Einbauhöhe	831 – 1.870mm
IP-Schutzart	IP65
Durchsatzleistung	Max. 180.000 l/h
Freifallhöhe	700 mm (optional bis zu 1m)
Korngröße	Ø<20 mm, Flakes bis zu 100x100x10 mm
Kornform	Flakes, faserige und grobkörnige Schüttgüter
Ausscheidemechanik	Doppelklappensystem
Produkttemperatur	Max +80°C
Förderdruck	Drucklos (freier Fall)
Rieselfähigkeit	Mittel bis gut

Optionen

Verbesserter Verschleißschutz	für geringere Ausfallzeiten
Schnittstellen-Optionen	Ethernet, WLAN, Profibus, Profi.NET
Verfügbare Protokolle zur Einbindung ins Firmennetzwerk	OPC-UA, MQTT, Sesotec SSTPROT, Rest API (über COMGateway. Embedded und INTERLINK)

FÜR FREIFALLANWENDUNGEN – METALLSEPARATION

RAPID PRO-SENSE 4

High-End-Modell zur Untersuchung von Schüttgütern in Freifall-Förderleitungen

Quick Flap	bis zu 69.000 l/h	bis zu 8 mm
Mechanik	Durchsatz	Korngröße

Für körnige Schüttgüter im freien Fall

Kostenlose Beratung

https://www.sesotec.com/emea/de/kontaktformular

Auto-Learn-Funktion

Auto-Learn-Funktion oder manuelle Produktkompensation zur optimalen Anpassung an die Eigenleitfähigkeit des zu untersuchenden Produktes und folglich eine geringere Fehlausschleusungsrate.

Easy Clean Schwenkeinrichtung

Zur besonders einfachen Reinigung verfügt der RAPID PRO-SENSE 4 über eine Easy Clean Schwenkeinrichtung der Separiereinheit. Nachdem der Produktfluss gestoppt wurde, kann die Separiereinheit zur Seite geschwenkt werden – für einen einfachen Zugriff auf die Separations- und Detektionseinheit. Ein eingebauter Sicherheitsschalter deaktiviert in der Zwischenzeit die Druckluftversorgung.

Quick Flap

- Sichere Ausschleusung metallischer Verunreinigungen ab 0,3 mm
- Geringer Verlust von Gutmaterial

Normalzustand

Ausscheidestellung

1 Einlauf
2 Detektionsspule
3 Metallverunreinigung
4 Separierklappe
5 Schlechtauslauf
6 Gutauslauf
7 Separiereinheit (drehbar)

Technische Daten RAPID PRO-SENSE 4

Nennweiten	30 – 250 mm
Detektionsgenauigkeit	Ab Ø0,30 mm FE und 0,40 mm V2A
Einbauhöhe	703 – 1.431 mm
IP-Schutzart	IP65
Durchsatzleistung	Max. 69.000 l/h
Freifallhöhe	500 mm (optional bis zu 1m)
Korngröße	Kugel Ø<8 mm
Kornform	Körner, Granulat, Mahlgut, Pellets
Ausscheidemechanik	Eckige Mechanik mit Quick Flap Ausscheidung
Produkttemperatur	Max +80°C
Förderdruck	Drucklos (freier Fall)
Rieselfähigkeit	Mittel bis gut

Optionen

Automatisches Funktionstestmodul	zur laufenden Funktionsprüfung ohne Zusatzaufwand
Schnittstellen-Optionen	Ethernet, WLAN, USB, Profibus, Profi.NET
Verfügbare Protokolle zur Einbindung ins Firmennetzwerk	OPC-UA, MQTT, Sesotec SSTPROT, Rest API (über COMGateway. Embedded und INTERLINK)

FÜR FREIFALLANWENDUNGEN – METALLSEPARATION

RAPID PRO-SENSE 5

Zur Untersuchung von feinkörnigen und pulverförmigen Schüttgütern in Freifall-Förderleitungen mit hohen hygienischen Anforderungen

Quick Flap	bis zu 69.000 l/h	bis zu 8 mm
Mechanik	Durchsatz	Korngröße

Für feinkörnige und pulverförmige Schüttgüter im freien Fall

Kostenlose Beratung

https://www.sesotec.com/emea/de/kontaktformular

High-Resolution-Frequenz-Paket

Höchste Detektionsgenauigkeit durch RF Spule sorgt für reinstes Material

Easy Clean Schwenkeinrichtung

Zur besonders einfachen Reinigung verfügt der RAPID PRO-SENSE 5 über eine Easy Clean Schwenkeinrichtung der Separiereinheit. Nachdem der Produktfluss gestoppt wurde, kann die Separiereinheit zur Seite geschwenkt werden – für einen einfachen Zugriff auf die Separations- und Detektionseinheit. Ein eingebauter Sicherheitsschalter deaktiviert in der Zwischenzeit die Druckluftversorgung.

Runde Quick Flap

- Sichere Ausschleusung metallischer Verunreinigungen ab 0,3 mm
- Geringer Verlust von Gutmaterial
- Vermeidung von Rückständen durch totraumfreien Aufbau mittels runder Ausscheidemechanik

Normalzustand

Ausscheidestellung

1 Einlauf
2 Detektionsspule
3 Metallverunreinigung
4 Separierklappe
5 Schlechtauslauf
6 Gutauslauf
7 Separiereinheit (drehbar)

Technische Daten RAPID PRO-SENSE 5

Nennweiten	50 – 250 mm
Detektionsgenauigkeit	Ab Ø0,30 mm FE und 0,50 mm V2A
Einbauhöhe	709 – 1.494 mm
IP-Schutzart	IP65
Durchsatzleistung	Max. 69.000 l/h
Freifallhöhe	500 mm (optional bis zu 1m)
Korngröße	Kugel Ø<8 mm
Kornform	Pulver, feinkörnige Schüttgüter
Ausscheidemechanik	Runde Mechanik ohne Ablagerungsmöglichkeit mit Quick Flap Ausscheidung
Produkttemperatur	Max +80°C
Förderdruck	Drucklos (freier Fall)
Rieselfähigkeit	Mittel bis gut

Optionen

Automatisches Funktionstestmodul	zur laufenden Funktionsprüfung ohne Zusatzaufwand
Schnittstellen-Optionen	Ethernet, WLAN, USB, Profibus, Profi.NET
Verfügbare Protokolle zur Einbindung ins Firmennetzwerk	OPC-UA, MQTT, Sesotec SSTPROT, Rest API (über COMGateway. Embedded und INTERLINK)

FÜR FREIFALLANWENDUNGEN – METALLSEPARATION

RAPID PRO-SENSE 6

Zur Untersuchung von grobkörnigen, flockigen und faserigen Schüttgütern in Freifall-Förderleitungen

Schwenk-trichter	bis zu 69.000 l/h	bis zu 20 mm
Mechanik	Durchsatz	Korngröße

Für grobkörnige, flockige, faserige und feuchte Schüttgüter im freien Fall

Kostenlose Beratung

https://www.sesotec.com/emea/de/kontaktformular

High-Resolution-Frequenz-Paket

Höchste Detektionsgenauigkeit durch RF Spule sorgt für reinstes Material.

Auto-Learn-Funktion

Auto-Learn-Funktion oder manuellle Produktkompensation zur optimalen Anpassung an die Eigenleitfähigkeit des zu untersuchenden Produktes und folglich eine geringere Fehlausschleusungsrate.

Schneller und einfacher Zugang

- Werkzeugloser Zugang zur Mechanik durch Reinigungsklappe
- Optionale Waschdüsen ermöglichen Reinigung ohne Personaleinsatz

Normalzustand

Ausscheidestellung

1 Einlauf
2 Detektionsspule
3 Schwenktrichter
4 Metallverunreinigung
5 Schlechtauslauf
6 Gutauslauf

Technische Daten RAPID PRO-SENSE 6

Nennweiten	50 – 250 mm
Detektionsgenauigkeit	Ab Ø0,30 mm FE und 0,50 mm V2A
Einbauhöhe	991 – 1.572 mm
IP-Schutzart	IP65
Durchsatzleistung	Max. 69.000 l/h
Freifallhöhe	500 mm (optional bis zu 1m)
Korngröße	Ø<20 mm, aber auch faserig und stückig
Kornform	Pulver, Flakes, faserige und feinkörnige Schüttgüter
Ausscheidemechanik	Trichter-Ausscheidemechanik mit Reinigungsöffnung
Produkttemperatur	Max +80°C
Förderdruck	Drucklos (freier Fall)
Rieselfähigkeit	Mittel bis gut

Optionen

Automatisches Funktionstestmodul	zur laufenden Funktionsprüfung ohne Zusatzaufwand
Schnittstellen-Optionen	Ethernet, WLAN, USB, Profibus, Profi.NET
Verfügbare Protokolle zur Einbindung ins Firmennetzwerk	OPC-UA, MQTT, Sesotec SSTPROT, Rest API (über COMGateway. Embedded und INTERLINK)

FÜR FREIFALLANWENDUNGEN – METALLSEPARATION

RAPID PRO-SENSE 8

Zur Untersuchung von grobkörnigen, flockigen und faserigen Schüttgütern in Freifall-Förderleitungen mit hohen hygienischen Anforderungen

Schwenk-trichter	bis zu 69.000 l/h	bis zu 20 mm
Mechanik	Durchsatz	Korngröße

Für faserige, grobkörnige Schüttgüter mit größeren Stücken und pulvrige Schüttgüter

Kostenlose Beratung

https://www.sesotec.com/emea/de/kontaktformular

High-Resolution-Frequenz-Paket

Höchste Detektionsgenauigkeit durch RF Spule sorgt für reinstes Material.

Auto-Learn-Funktion

Auto-Learn-Funktion oder manuelle Produktkompensation zur optimalen Anpassung an die Eigenleitfähigkeit des zu untersuchenden Produktes und folglich eine geringere Fehlausschleusungsrate.

Schwenktrichter

- Zuverlässige Ausschleusung auch von faserigen und stückigeren Schüttgütern mittels Schwenktrichter
- Staubdichte Ausführung zum Schlechtauslauf hin durch Versiegelung
- Verschleißärmere Mechanik durch Ausleitung in Richtung des Produktstromes

Normalzustand

Ausscheidestellung

1 Einlauf
2 Detektionsspule
3 Abdichtklappe
4 Metallverunreinigung
5 Schwenktrichter
6 Schlechtauslauf
7 Gutauslauf

Technische Daten RAPID PRO-SENSE 8

Nennweiten	50 – 250 mm
Detektionsgenauigkeit	Ab Ø0,30 mm FE und 0,50 mm V2A
Einbauhöhe	908 – 1.402 mm
IP-Schutzart	IP65
Durchsatzleistung	Max. 69.000 l/h
Freifallhöhe	500 mm (optional bis zu 1m)
Korngröße	Ø<20 mm, aber auch faserig und stückig
Kornform	Pulver, Granulat, Flakes, faserige und grobkörnige Schüttgüter
Ausscheidemechanik	Trichter-Ausscheidemechanik mit Reinigungsöffnung
Produkttemperatur	Max +80°C
Förderdruck	Drucklos (freier Fall)
Rieselfähigkeit	Mittel bis gut

Optionen

Automatisches Funktionstestmodul	zur laufenden Funktionsprüfung ohne Zusatzaufwand
Schnittstellen-Optionen	Ethernet, WLAN, USB, Profibus, Profi.NET
Verfügbare Protokolle zur Einbindung ins Firmennetzwerk	OPC-UA, MQTT, Sesotec SSTPROT, Rest API (über COMGateway. Embedded und INTERLINK)

FÜR FREIFALLANWENDUNGEN – METALLSEPARATION

RE-SORT

Zur Rückgewinnung von bereits ausgeschiedenem Gutmaterial, für Granulat und Regenerat

Quick Flap	bis zu 2.000 l/h	bis zu 8 mm
Mechanik	Durchsatz	Korngröße

Für Granulate und Regenerate sowie Mahlgüter

Kostenlose Beratung

https://www.sesotec.com/emea/de/kontaktformular

Erhöhte Materialrückgewinnung

Durch den RE-SORT können bis zu 98% des Gutmaterials zurückgewonnen werden. Dadurch verringert sich Ihr Gutmaterialverlust auf ein Minimum und die Auslastung Ihrer Anlagen erhöht sich auf das Maximum.

Einfache Rückverfolgbarkeit

Alle gängigen Netzwerkanbindungen sind realisierbar, egal ob per W-LAN oder hart verkabelt. Dazu sind etablierte Protokolle zur Datenkommunikation verfügbar wie MQTT oder OPC-UA.

Modularer Aufbau

Für jeden Einsatzort gibt es ein Konzept, egal ob als fixe Wandmontage oder fahrbar auf Rollen. Durch den Einsatz unseres EXTRACTORS werden auch magnetische Stäube gefiltert und mit Hilfe des Schwingfördergeräts ist auch ein kontunierlicher Dauerbetrieb gewährleistet.

1 Einlauftrichter
2 Schwingfördergerät
3 EXTRACTOR SE
4 Detektionsspule
5 Separierklappe
6 Gutauslauf
7 Schlechtauslauf

Technische Daten RE-SORT

Nennweiten	50 mm
Detektionsgenauigkeit	Ab Ø0,30 mm FE und 0,50 mm V2A
Einbauhöhe	862 – 2.402 mm
IP-Schutzart	IP54
Durchsatzleistung	Max. 2.000 l/h
Freifallhöhe	500 mm
Korngröße	Ø<8 mm
Kornform	Granulat, Regenerat, Mahlgut
Ausscheidemechanik	Quick Flap
Produkttemperatur	Max +80°C
Förderdruck	Drucklos (freier Fall)
Rieselfähigkeit	Mittel bis gut

Optionen

Easy Clean Ausführung	zur einfachen Reinigung
Schnittstellen-Optionen	Ethernet, WLAN, Profibus, Profi.NET
Verfügbare Protokolle zur Einbindung ins Firmennetzwerk	OPC-UA, MQTT, Sesotec SSTPROT, Rest API (über COMGateway. Embedded und INTERLINK)

METALLSEPARATION

Für Materialsäulen

Sesotec Metallseparatoren enfernen kleinste Metallpartikel, die in der Kunststoffschmelze zu kostspieligen Störfällen bei Spritzguss, Extrusion und Blow-Moulding führen würden.

PROTECTOR
ab Seite 38

PROTECTOR PROFESSIONAL
ab Seite 38

PROTECTOR MEDICAL
ab Seite 38

PROTECTOR MF
ab Seite 38

	PROTECTOR	PROTECTOR PROFESSIONAL	PROTECTOR MEDICAL	PROTECTOR MF
	Seite 38	Seite 38	Seite 38	Seite 38
Granulat (<Ø8 mm) gut rieselfähig, es sei denn das Material ist harzig	✓	✓	✓	✓
Mahlgut (<Ø8 mm) mittlere Rieselfähigkeit, so lange nur ein kleiner Anteil Pulver enthalten ist	✓	✓	✗	✓
Flakes (<Ø14 mm, dünner als 1,5 mm) flexibel, schlecht rieselfähig, brückenbildend	✗	✗	✗	✓
PET-Flakes (<Ø14 mm, dünner als 1,5 mm) flexibel, schlecht rieselfähig, brückenbildend, abrasiv	✗	✗	✗	✓
Chips (>Ø10 mm) aufgrund der großen Größe schlecht rieselfähig	✗	✗	✗	✗
Geschreddertes Material (>Ø10 mm) schlecht rieselfähig aufgrund der Größe und Dicke	✗	✗	✗	✗
Pulver (<Ø1 mm) schlecht rieselfähig, Pulver lagert sich in den Ecken und Kanten der Separationseinheit	✗	✗	✗	✓
Pulver (Feuchtigkeit absorbierend, <Ø1 mm) Klumpenbildung bei Kontakt mit Feuchtigkeit	✗	✗	✗	✓
Folienschnipsel schlecht rieselfähig, haben die Eigenschaft sich über der Ausscheideklappe abzulagern	✗	✗	✗	✓
Fasern (kürzer als 8 mm) mittlere Rieselfähigkeit, können sich im Metallseparator ablagern	✗	✗	✗	✓
Fasern (länger als 8 mm) mittlere Rieselfähigkeit, können sich über der Ausscheideklappe verklemmen	✗	✗	✗	✓
Glasfasern (kürzer als 8 mm, Anteil <20%) mittelmäßig rieselfähig, abrasiv	✓	✓	✗	✓
Glasfasern (kürzer als 8 mm, Anteil ≥20%) mittelmäßig rieselfähig, abrasiv	✓	✓	✗	✓
Kohlefasern (kürzer als 8 mm) mittelmäßig rieselfähig, leitfähig = Produkteffekt!	✗	✗	✗	✓

FÜR MATERIALSÄULEN

PROTECTOR / PROFESSIONAL / MEDICAL / MF

Zur Untersuchung von langsam bewegenden Materialsäulen auf Spritzgießmaschinen, Extrudern und Blasform-Maschinen

Für langsam bewegende Materialsäulen

Kostenlose Beratung

https://www.sesotec.com/emea/de/kontaktformular

Last Chance Check point

Optimaler Zeitpunkt zum Ausscheiden der Verunreinigung am Materialeinzug und somit direkt vor den empfindlichsten Bauteilen

Störsicherheit

Kompakte Bauweise und eltektrotechnische Filter erhöhen die Störsicherheit gegen Umgebungseinflüsse

Venturi-Ausscheidung

Durch vertikale Ausscheidung mittels Venturi-Düse wird die Einbauhöhe reduziert

Das Wichtigste auf einen Blick:

- Höchste Detektionsgenauigkeit
- Nennweite: 30 – 150 mm
- Separation ohne mechanische Verschleißteile
- Einfache Bedienung durch Einsatz der Control Unit PRIMUS+ mit Logbuchfunktion
- Ethernet Schnittstelle (IoT-ready) als Funktion

Ihre Vorteile:

- **Qualitätssicherung:** Gleichbleibende Produktqualität, Schutz vor Reklamationen und Rückverfolgbarkeit durch Logbuch-Funktion
- **Prozesssicherheit:** Zuverlässige und schnelle Reinigung auch bei komplexer Einbausituation und Reproduzierbarer Reinigunsprozess
- **Wirtschaftlichkeit:** Hohe Linienverfügbarkeit durch kurze Reinigungszeiten und reduzierter manueller Aufwand

Metallseparatoren für den Einsatz bei Kunststoffverarbeitern müssen spezifischen Anforderungen gerecht werden:

- Detektion möglichst kleiner Metallteile, auch bei größeren Durchmessern
- Häufige Materialwechsel
- Einfache und schnelle Montage
- Einsatz bei abrasiven Materialien

Technische Daten

	PROTECTOR	PROTECTOR PROFESSIONAL	PROTECTOR MEDICAL	PROTECTOR MF
Einsatz	Granulat, Mahlgut gute bis mittlere Rieselfähigkeit Trocken, feucht, nicht abrasiv	Granulat, Mahlgut gute bis mittlere Rieselfähigkeit Trocken, feucht, nicht abrasiv	Granulat, Mahlgut gute bis mittlere Rieselfähigkeit Trocken, feucht, nicht abrasiv	Granulat, Mahlgut gute bis mittlere Rieselfähigkeit Trocken, feucht, nicht abrasiv
Korngröße	Ø<6 mm bei NW 30/40 Ø<8 mm bei NW 50/60	Ø<6 mm	Ø<6 mm	Ø<10 mm
Druckbelastung	500 kg mittig	500 kg mittig	500 kg mittig	500 kg mittig Mit Verstärkung auch mehr
Einbauhöhe	270 – 324 mm	305 mm	270 mm	376 – 476 mm
Besonderheit	Unkomplizierte Anpassung auf kleinere Materialeinzüge mit Adapterplatten	Verbesserte Empfindlichkeit	Einsatz in Reinraum nach ISO 14644-1	Einfachste Adaption auf größere Materialeinzüge mit Maschinenadapter

Optionen

Monitoring Package	Messung von Farbschwankung, Temperatur und Feuchtigkeit

MONITORING.PACKAGE

Hocheffiziente Systeme mit leistungsstarken Sensoren

Herausforderung:

- Schwankende Produktqualität
- Unbeständiges Eingangsmaterial
- Wenig bis keine Übersicht über Prozessparameter

Durch diese Ausgangslage entstehen Anomalien im Rahmen des Verarbeitungsprozesses von Kunststoff, die sowohl die verarbeitenden Maschinen und Geräte gefährden als auch die Produktionseffizienz mindern. Werden die Anomalien nicht erkannt, besteht ein signifikantes Risiko für Qualitätseinbußen gegenüber der eigenen Kunden.

Typische Anwendungsbereiche:

Spritzguss

Extrusion

Die Lösung:
Drei leistungsstarke Sensoren zur Messung von Farbe, Feuchtigkeit, Temperatur

Colour

Erkennung von Farbunterschieden in der Förderleitung

Vorteile/Kundennutzen:

- Schnelle Integration in die Verarbeitungslinie
- Weniger Kunststoff-Abfall
- Konstant hohe Produktqualität

Humidity

Erkennung von Luftfeuchtigkeitsschwankungen in der Förderleitung

Vorteile/Kundennutzen:

- Konstanter Schmelzpunkt des geförderten Materials
- Prozessoptimierung
- Konstant hohe Produktqualität

Temperature

Erkennung von Temperaturschwankungen in der Förderleitung

Vorteile/Kundennutzen:

- Geringer Engergiebedarf für den Schmelzeprozess
- Umweltschonend
- Höherer Gewinn für Ihr Unternehmen

Vorteile für den Kunden

Anomalie-Erkennung im Kunststoff-Verarbeitungs-Prozess gewährleistet:

- Höherer Maschinenschutz und weniger Ausfallzeiten
- Konstant bleibende Produktqualität
- Auswertung und Anzeige über entsprechendes Dashboard

METALLSEPARATION

Für pneumatische Förderung

Metallische Verunreinigungen in Kunststoff-Granulaten oder Mahlgut führen zu verstopften Düsen, Filtern, beschädigten Maschinen oder verunreinigten Endprodukten. Die Lösung: Sesotec Metalldetektoren für die Saug- oder Druckförderung.

GF
ab Seite 44

GF
ab Seite 44

	GF (Saugförderung)	GF (Druckförderung)
	Seite 44	Seite 44
Granulat (<Ø8 mm) gut rieselfähig, es sei denn das Material ist harzig	✓	✓
Mahlgut (<Ø8 mm) mittlere Rieselfähigkeit, so lange nur ein kleiner Anteil Pulver enthalten ist	✓	✓
Flakes (<Ø14 mm, dünner als 1,5 mm) flexibel, schlecht rieselfähig, brückenbildend	✓	✗
PET-Flakes (<Ø14 mm, dünner als 1,5 mm) flexibel, schlecht rieselfähig, brückenbildend, abrasiv	✓	✗
Chips (>Ø10 mm) aufgrund der großen Größe schlecht rieselfähig	✗	✗
Geschreddertes Material (>Ø10 mm) schlecht rieselfähig aufgrund der Größe und Dicke	✗	✗
Pulver (<Ø1 mm) schlecht rieselfähig, Pulver lagert sich in den Ecken und Kanten der Separationseinheit	✓	✓
Pulver (Feuchtigkeit absorbierend, <Ø1 mm) Klumpenbildung bei Kontakt mit Feuchtigkeit	✓	✓
Folienschnipsel schlecht rieselfähig, haben die Eigenschaft sich über der Ausscheideklappe abzulagern	✗	✗
Fasern (kürzer als 8 mm) mittlere Rieselfähigkeit, können sich im Metallseparator ablagern	✓	✓
Fasern (länger als 8 mm) mittlere Rieselfähigkeit, können sich über der Ausscheideklappe verklemmen	✗	✗
Glasfasern (kürzer als 8 mm, Anteil <20%) mittelmäßig rieselfähig, abrasiv	✓	✓
Glasfasern (kürzer als 8 mm, Anteil ≥20%) mittelmäßig rieselfähig, abrasiv	✓	✓
Kohlefasern (kürzer als 8 mm) mittelmäßig rieselfähig, leitfähig = Produkteffekt!	✓	✓

FÜR PNEUMATISCHE FÖRDERUNG

GF

Zur Untersuchung von Granulat, Regenerat oder Mahlgut in Vakuum- oder Druckförderleitungen

bis zu 80 °C	bis zu 20 m/s	bis zu 8 mm
Produkttemperatur	Geschwindigkeit	Korngröße

Einfache Integration

Der modulare Aufbau und passende Rohranschlüsse ermöglichen die einfache Integration in bestehende Rohrleitungen – für Vakuum- und Druckförderung in horizontaler und vertikaler Ausführung.

Zuverlässigkeit

Sichere Ausschleußung von Verunreinigungen ab 0,7 mm V2A ohne Unterbrechung des Förderstroms – selbst bei hohen Fördergeschwindigkeiten.

Maschinenschutz und Prozessoptimierung

Durch die Kombination des GF mit dem speziellen Sesotec Flyball Testkörper ist die tatsächliche Produktgeschwindigkeit in der Förderleitung ableitbar. Ein wichtiger Prozess-Parameter als Add-on zur Sesotec Hardware für Maschinenschutz!

vertikal

horizontal

Für Granulate und Regenerate sowie Mahlgüter

Kostenlose Beratung

https://www.sesotec.com/emea/de/kontaktformular

Technische Daten

Typenbezeichnung	GF-40-PP	GF-50-PP	GF-60-PP	GF-70-PP	GF-90-PP	GF-100-PP	GF-120-PP	GF-150-PP
Anschlussdurchmesser Einlauf (oben)	40x1,5	50x1,5	60x2	70x2	104x2	50x2	129x2	154x2
Anschlussdurchmesser Gutauslauf (unten)	40x2	50x2	60x2	70x2	90x2	100x2	120x2	150x2
Anschlussdurchmesser (optional)				76x2	88,9x2			
Förderrichtung	horizontal/vertikal							

Lieferumfang	Kompakteinheit mit integrierter Metallsuchspule, Separier-Einheit mit Auffangbehälter und abgesetzter Control Unit PRIMUS+; Einlauf und Gutauslauf mit glatten Rohranschlussstutzen sowie Jacob-Anschluss am Auffangbehälter
Kornform	Granulat, Regenerat, Mahlgut, Flakes
Korngröße max.	Kugel Ø<8 mm
Rieselfähigkeit	Gut, Mittel
Eigenschaft	Trocken, feucht, nicht abrasiv, evtl. vorhandener Produkteffekt (Eigenleitfähigkeit des Produktes) kompensierbar
Materialfluss	Vakuum- oder Druckförderung (Flugförderung)

	Horizontale Förderung	Vertikale Förderung
von links nach rechts	✓	×
von rechts nach links	✓	×
von unten nach oben	×	✓
von oben nach unten	×	✓

Förderart: keine schubförmige Pfropfenförderung, sondern konstante Flugförderung

Option

Edelstahloberflächen vergütet	zur Verwendung von schwer handelbaren Materialien

Zubehör

INTERLINK Modul
Kommunikationsmodul zur digitalen Einbindung von Sesotec Geräten in zentrale Firmennetzwerke

Insight.NET & Insight.Web
Visualisierung, Protokollierung, Fernzugriff und Diagnose

2 Magnete

Unsere Magnetsysteme für Freifallanwendungen lassen sich schnell und unkompliziert in alle Fertigungslinien für pulverförmige und körnige Schüttgüter oder in Materialsäulen von Granulaten integrieren. Gleich ob Sie Kunststoffe, Medikamente oder Kunstoff-Produkte herstellen – mit den Rohrmagneten schützen Sie Konsumenten und Maschinen zuverlässig vor magnetischen Fremdkörpern. Durch sichere Abscheidung ferromagnetischer Partikel bieten sie hocheffizienten Schutz vor Anlagenstillstand und kostspieligen Reparaturen.

MAGNETE

Freifallanwendungen und Materialsäule

Alleinstehend oder in Kombination mit einem Metalldetektor: Ganz ohne Strom werden feinste magnetische Fremdkörper aus dem Partikelstrom separiert.

EXTRACTOR SE
ab Seite 50

EXTRACTOR J
ab Seite 50

MAGBOX MXP
ab Seite 50

SAFEMAG
ab Seite 50

	EXTRACTOR SE	EXTRACTOR J	MAGBOX MXP	SAFEMAG
	Seite 50	Seite 50	Seite 50	Seite 50
Granulat (<Ø8 mm) gut rieselfähig, es sei denn das Material ist harzig	✓	✓	✓	✓
Mahlgut (<Ø8 mm) mittlere Rieselfähigkeit, so lange nur ein kleiner Anteil Pulver enthalten ist	✓	✓	✓	✓
Flakes (<Ø14 mm, dünner als 1,5 mm) flexibel, schlecht rieselfähig, brückenbildend	✕	✕	✓	✕
PET-Flakes (<Ø14 mm, dünner als 1,5 mm) flexibel, schlecht rieselfähig, brückenbildend, abrasiv	✕	✕	✓	✕
Chips (>Ø10 mm) aufgrund der großen Größe schlecht rieselfähig	✕	✕	✕	✕
Geschreddertes Material (>Ø10 mm) schlecht rieselfähig aufgrund der Größe und Dicke	✕	✕	✕	✕
Pulver (<Ø1 mm) schlecht rieselfähig, Pulver lagert sich in den Ecken und Kanten der Separationseinheit	✓	✓	✓	✓
Pulver (Feuchtigkeit absorbierend, <Ø1 mm) Klumpenbildung bei Kontakt mit Feuchtigkeit	✓	✓	✓	✓
Folienschnipsel schlecht rieselfähig, haben die Eigenschaft sich über der Ausscheideklappe abzulagern	✕	✕	✕	✕
Fasern (kürzer als 8 mm) mittlere Rieselfähigkeit, können sich im Metallseparator ablagern	✓	✓	✓	✓
Fasern (länger als 8 mm) mittlere Rieselfähigkeit, können sich über der Ausscheideklappe verklemmen	✕	✕	✕	✕
Glasfasern (kürzer als 8 mm, Anteil <20%) mittelmäßig rieselfähig, abrasiv	✕	✕	✕	✕
Glasfasern (kürzer als 8 mm, Anteil ≥20%) mittelmäßig rieselfähig, abrasiv	✕	✕	✕	✕
Kohlefasern (kürzer als 8 mm) mittelmäßig rieselfähig, leitfähig = Produkteffekt!	✕	✕	✕	✕

FREIFALLANWENDUNGEN & STEHENDE MATERIALSÄULE

EXTRACTOR SE / J
MAGBOX MXP / SAFEMAG

Zur Untersuchung von frei fallenden Schüttgütern
oder sich langsam bewegenden Materialsäulen

Für Granulate und Regenerate sowie Mahlgüter

Kostenlose Beratung

https://www.sesotec.com/emea/de/kontaktformular

Einfachste Installation

Auf gängige Rohrdurchmesser abgestimmte Größen sorgen für einfachste Installation in bestehnde Förderleitungen. Sie vermeiden kostspielige Umbauten und können ihn einfach erneuern.

Rundum-Sorglospaket

Sämtliche Magnetseparatoren sind einfach mit einem Metallseparator kombinierbar. Das Zusammenspiel sorgt für ein kontaminationsfreies Material und einen sicheren Prozess mit höchster Produktqualität. Magnetischer Staub und metallische Fremdkörper werden sicher separiert.

Verschiedene Magnetstärken

Je nach Kundenanforderung bieten wir verschiedene Magnetstärken an.

Das Wichtigste auf einen Blick:

- Selbst Stäube werden herausgefiltert
- Alle gängigen Größen verfügbar
- Einfachste Installation durch Adaptionsmöglichkeiten
- Einsatz im freien Fall und bei Materialsäule
- Einfachste Nutzbarkeit durch herausnehmbare Magnetgitter

Ihre Vorteile:

- **Qualitätssicherung:** Gleichbleibende Produktqualität, Schutz vor Reklamationen und Rückverfolgbarkeit durch Logbuch-Funktion
- **Prozesssicherheit:** Zuverlässige und präzise Separation vermeidet Stillstände durch Werkzeugschäden
- **Wirtschaftlichkeit:** Hohe Linienverfügbarkeit durch kurze Installationszeit und reduziertem manuellen Aufwand

Magnete für den Einsatz bei Kunststoffverarbeitern und -herstellern müssen dabei spezifischen Anforderungen gerecht werden:

- Separation feinster Stäube aber auch kleinerer Partikel
- Robuste Bauweise
- Einfache und schnelle Montage

Technische Daten

	EXTRACTOR SE	EXTRACTOR J	MAGBOX MXP	SAFEMAG
Nennweiten	40 – 150 mm	120 – 150 mm	100 – 400 mm 150/150 – 400/400 mm	40 – 60 mm
Einsatz	Trocken, gut rieselfähig, keine langfasrigen Materialien, Korngröße <8mm	Trocken, gut rieselfähig, keine langfasrigen Materialien, Korngröße <8mm	Trocken, gut rieselfähig, keine langfasrigen Materialien, Korngröße <10mm	Trocken, gut rieselfähig, keine langfasrigen Materialien, Korngröße <8mm
ATEX-Eignung	Ja	Ja	Ja	Ja
Magnetmaterial	Hochenergie Neodym-Magnet	Hochenergie Neodym-Magnet	Hochenergie Neodym-Magnet	Hochenergie Neodym-Magnet
Anzahl verfügbarer Größen	9	2	13	3
Einbauhöhe	165 mm	165 mm	274 – 334 mm 205 – 220 mm	60 mm
Umgebungstemperatur	-10°C bis +50°C	-10°C bis +50°C	-20°C bis +60°C	-20°C bis +60°C
Produkttemperatur	Max 80°C	Max 80°C	Max 80°C	Max 80°C
Freier Fall über Geräteoberkante	Max 500 mm	Max 500 mm	Max 1000 mm	Max 200 mm

Optionen

Gelaserte Flachflansche nach DIN 2632	Einfache Adaption an bestehende Leitungen
Dichtigkeitsprüfung	Für den Einsatz in ATEX-Staubzonen

3 Materialmanagementsysteme

Rezyklate und Mahlgut wieder in den Kunststoffkreislauf zurückzuführen ist das höchste Ziel nachhaltiger Kunststoffproduktion und-verarbeitung. Schwankende Qualitätsniveaus des Eingangsmaterials stellen jede Produktion vor große Herausforderungen. Durch die Analyse als Qualitätskontrolle am Warenausgang oder zur Überprüfung des Eingangsmaterials wird die Planbarkeit der Produktionsvorgänge und damit die Effizienz gesichert. Durch mobile Aufbereitung als vorgelagerter automatisierter Arbeitsschritt erfüllt zuvor mangelhaftes Rezyklat die Qualitätsanforderungen- und wird zum wirtschaftlichen Vorteil.

MATERIAL MANAGEMENT SYSTEME

Material-Analyse und -Aufbereitung

Erkennen Sie durch die Übersicht rechts in Sekundenschnelle für welche Ihrer Produkte die Sesotec-Materialmanagementsysteme geeignet sind.

FLAKE SCAN
ab Seite 56

PRE-SORT
ab Seite 58

	FLAKE SCAN	PRE-SORT
	Seite 56	Seite 58
Granulat (<Ø8 mm) gut rieselfähig, es sei denn das Material ist harzig	×	✓
Mahlgut (<Ø8 mm) mittlere Rieselfähigkeit, so lange nur ein kleiner Anteil Pulver enthalten ist	✓	✓
Flakes (<Ø14 mm, dünner als 1,5 mm) flexibel, schlecht rieselfähig, brückenbildend	✓	×
PET-Flakes (<Ø14 mm, dünner als 1,5 mm) flexibel, schlecht rieselfähig, brückenbildend, abrasiv	✓	×
Chips (>Ø10 mm) aufgrund der großen Größe schlecht rieselfähig	✓	×
Geschreddertes Material (>Ø10 mm) schlecht rieselfähig aufgrund der Größe und Dicke	×	×
Pulver (<Ø1 mm) schlecht rieselfähig, Pulver lagert sich in den Ecken und Kanten der Separationseinheit	×	×
Pulver (Feuchtigkeit absorbierend, <Ø1 mm) Klumpenbildung bei Kontakt mit Feuchtigkeit	×	×
Folienschnipsel schlecht rieselfähig, haben die Eigenschaft sich über der Ausscheideklappe abzulagern	×	×
Fasern (kürzer als 8 mm) mittlere Rieselfähigkeit, können sich im Metallseparator ablagern	×	×
Fasern (länger als 8 mm) mittlere Rieselfähigkeit, können sich über der Ausscheideklappe verklemmen	×	×
Glasfasern (kürzer als 8 mm, Anteil <20%) mittelmäßig rieselfähig, abrasiv	×	×
Glasfasern (kürzer als 8 mm, Anteil ≥20%) mittelmäßig rieselfähig, abrasiv	×	×
Kohlefasern (kürzer als 8 mm) mittelmäßig rieselfähig, leitfähig = Produkteffekt!	×	×

ANALYSESYSTEM

FLAKE SCAN

Qualitätsanalyse von Kunststoff-Flakes und -Mahlgütern: minutenschnell und ohne das Produkt zu zerstören

C	M	N
Farbsensor	Metallsensor	Nahinfrarotsensor

Effizient

Minutenschnelle Stichprobenanalyse des Kunststoffmaterials nach Kunststoffarten, Farben und Metallfremdkörpern sowie schnelle Auswertung der Zusammensetzung von Kunststoff-Chargen

Präzise

Höchst präzise, automatische und reproduzierbare Analyse von Materialstichproben mithilfe von bis zu drei integrierten Sensoren:

- C Farb- & Formsensor
- M Metallsensor
- N Nahinfrarotsensor

Profitabel

Mit unserem FLAKE SCAN können Sie Zeit und Kosten sparen. Der Aufwand für eine manuelle, visuelle und thermische Untersuchung wird deutlich reduziert. Zudem kann eine schnelle und belastbare Entscheidung über die Einsetzbarkeit von Kunststoff-Flakes und-Mahlgütern getroffen werden – für einen profitablen Einsatz von Kunststoffrezyklat.

Qualitätsanalyse von Kunststoff-Flakes und -Mahlgütern

Kostenlose Beratung

https://www.sesotec.com/emea/de/kontaktformular

Unternehmen, die aus Rezayklat neues Granulat herstellen, nutzen das FLAKE SCAN Materialanalysesystem bei der Wareneingangskontrolle. Im Recycling wird das Gerät von Qualitätslabors in der Warenausgangskontrolle eingesetzt. In beiden Bereichen werden bisher manuelle Analysen durchgeführt, die viel Zeit beanspruchen und deren Ergebnisse nicht reproduzierbar sind. Mit FLAKE SCAN hingegen können innerhalb weniger Minuten Reports über die Zusammensetzung der Kunststoffsorten und über Fehlfarbanteile in gleichbleibend hoher Qualität und mit reproduzierbaren Ergebenissen erstellt werden.

SIMPLIFY YOUR LIFE – Mit den neuen Features des FLAKE SCAN

- Label Printer
- Barcode Scanner
- Flake Size Analyse

Technische Daten FLAKE SCAN

Durchsatz bis zu (kg/h)*	20
Geeignete Korngröße	2 – 20 mm
Leistung (max. KVA)	0.24
Temperaturbereich	+5°C bis +40°C
Gewicht	291 kg
Elektrischer Anschluss	Stromanschlusskabel 3 x 1.5 mm^2
Elektrische Schmelzsicherung	10A
Schutzart	IP54
Nennstrom (max. A)	1
Förderdruck	Drucklos (freier Fall)
Rieselfähigkeit	Mittel bis gut

*Die konkret erreichbaren Werte können von den angegebenen abweichen und sind abhänig von der Beschaffenheit des Materials sowie den äußeren Einflüssen und Bedingungen am Standort

Jetzt mehr entdecken!

AUFBEREITUNGSSYSTEM

PRE-SORT

Das komplette High-End-System für Mahlgut-Sortierung

CMN	1.000 kg/h	2-10 mm
Sensoren	Durchsatz	Korngröße

Mobilität

Durch die Bauweise in Form einer in sich geschlossenen Sortier-Plattform kann der PRE-SORT von einem Ort zum anderen transportiert werden und ist somit flexibel und an unterschiedlichen Standorten einsetzbar.

Prozess-Variabilität

Durch die beliebige Kombination der Sensorik und eine Auswahl verschiedener Sortierabläufe bietet der PRE-SORT ein Maximum an Prozess-Flexibilität. Dank zweier Spuren für eine automatisierte doppelte Sortierung stellt die Sortierplattform zudem erst-klassige Materialqualität sicher.

Sensor-Flexibilität

Intelligente Sensoren für die Farb-, Polymer- und Metallsortierung sind in diesem Gerät vereint. Je nach ausgewählter Sensor-Kombination kann somit nach Farben, Kunststoffarten und Metallen oder nur nach einzelnen Faktoren sortiert werden.

Anwendung in der Kunststoffverarbeitung: Sortierung von Mahlgütern

Kostenlose Beratung

https://www.sesotec.com/emea/de/kontaktformular

Technische Daten PRE-SORT VCM

Arbeitsbreite [mm]	1024 (aufgeteilt in zwei Spuren)
Durchsatz bis zu [max. kg/h]	1000
Leistung [max. KVA]	14
Schutzart	IP54
Abmessungen	5.900 x 2.350 x 3.270 mm (L x B x H)
Geeignete Produkte	Kunststoff, Mahlgüter
Geeignete Korngrößen [mm]	2 – 10
Temperaturbereich	+5° C bis +40° C
Druckluftverbrauch	0,5 – 3 m³/min

Verfügbare Optionen

Bigbag Einzel-Entleerstation	Stabile Stahlkonstruktion mit Hebekreuz für Bigbags mit max. 2.000 kg
Bigbag Doppel-Entleerstation	Stabile Stahlkonstruktion mit Hebekreuz für Bigbags mit max. 2.000 kg mit automatischer Wechselfunktion für Dauerbetrieb
Bigbag Befüllstation	Stabile Stahlkonstruktion inkl. Drehklappe und Füllstandsmelder für zwei BigBag und Dauerbetrieb
Matrialfördergerät	Fördergerät für Verwendung auf Befüllstation

Nicht nur Kunststofferzeuger kämpfen mit steigenden Preisen für Rohmaterial, Engpässen in der Lieferkette oder Schäden an Produktionsanlagen und damit einhergehenden Stillstandszeiten. Das Gleiche gilt auch für Kunststoffverarbeiter.

Wie bekommt man also einen stabilen Produktionsprozess, verlässliche Lieferketten, verarbeitbare Qualität und eine zufriedenstellende Auslastung zustande, ohne auf Neuware zurückzugreifen?

Mehrere Punkte sind hier zu nennen:

1. Sortierung verschiedener Kunststoffarten im eigenen Haus
2. Ausscheidung andersartiger Fremdkörper
3. Direkte Anbindung an nachgelagerte Prozesse
4. Bestmögliche Unabhängigkeit von Zulieferern
5. Marketingbotschafter als vorgelebter Teil der Kreislaufwirtschaft

Jetzt mehr entdecken!

VERTRAUEN UND KOMPETENZ

Erfahrung und Know-how für jeden Anwendungsfall

Seit über 50 Jahren steht Sesotec für zuverlässige Lösungen in der Detektions- und Sortiertechnologie und hat sich als vertrauenswürdiger Partner für Kunststoffhersteller und-verarbeiter weltweit etabliert. Unsere langjährige Expertise ermöglicht es uns, die komplexen Anforderungen der Branche zu verstehen und maßgeschneiderte Systeme zu entwickeln, die höchste Präzision und Effizienz bieten. Durch kontinuierliche Forschung und technologische Innovationen garantieren wir unseren Kunden zukunftssichere Lösungen, die sich flexibel an die wechselnden Bedingungen des Rohstoffmarktes und die Herausforderungen der Kreislaufwirtschaft anpassen.

Unser tiefes Verständnis für Produktionsprozesse und Qualitätsanforderungen hilft unseren Kunden, Ausschuss zu minimieren, Produktionssicherheit zu maximieren und nachhaltig profitabel zu bleiben. Vertrauen Sie auf Sesotec – auf ein Unternehmen, das seit fünf Jahrzehnten erfolgreich die Balance zwischen technologischem Fortschritt und wirtschaftlicher Nachhaltigkeit hält und damit stets den Erfolg seiner Kunden im Fokus hat.

50 Jahre Kompetenz, Qualität und Innovation

Sesotec Systeme zeichnen sich durch höchste Präzision und Zuverlässigkeit aus, wodurch eine gleichbleibend hohe Qualität in Produktionsprozessen der Kunststoffherstellenden und-verarbeitenden Industrie sichergestellt ist. Hoch präzise, zuverlässige und langlebige Komponenten, die sich im rauen Industriealltag bewähren, kombiniert mit modernster Sensorik und intelligenten Softwarelösungen ermöglichen eine nahtlose Prozesskontrolle und eine effiziente Ressourcennutzung. Ausschuss wird reduziert, die Wirtschaftlichkeit erhöht und die Nachhaltigkeit des Produktionsprozesses gesteigert. Innovation ist Kern unserer Unternehmensphilosophie. Wir investieren kontinuierlich in Forschung und Entwicklung, um unsere Produkte weiter zu verbessern und den steigenden Anforderungen der Kreislaufwirtschaft gerecht zu werden. Unsere Lösungen sind darauf ausgelegt, flexibel auf sich verändernde Materialströme und Marktbedingungen zu reagieren.

Damit unterstützen wir Sie dabei, Ihre Prozesse noch effizienter, nachhaltiger und zukunftssicherer zu gestalten – für eine profitable Produktion in einer dynamischen Industrie.

Praxisbeispiel:
Eingangsmaterial wie dieses macht es Kunststoffherstellern und Kunststoffverarbeitern schwer, konstante Produktionsumgebungen für gleichbleibende Materialqualität zu gewährleisten.

SESOTEC SERVICE EXCELLENCE

Der perfekte Mix aus Hardware, Software und Service

Mehr als nur ein Hersteller von Hightech Inspektions- und Sortiersystemen: Sesotec Kunden erhalten einen umfassenden Service, der von Produkttests über die Leihstellung bis hin zur Inbetriebnahme, Schulung und Maßnahmen zur Verlängerung der Lebensdauer Ihrer Geräte reicht.

Partnerschaft bedeutet für uns, dass wir Sie in jeder Phase des Produkt- und Produktionslebenszyklus unterstützen. Sie erhalten alles aus einer Hand. Kompetent. Flexibel. Basierend auf unserer Service- und Wartungserfahrung von mehr als 40 Jahren und tausenden von kundenspezifischen Projekten. Erhöhung der Maschinenverfügbarkeit. Stillstandszeiten minimieren. Produktionsprozesse optimieren.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK:

- Langfristig höchste Produktqualität
- Maximale Lebensdauer und Effizienz für Ihre Sesotec Maschinen und Anlagen
- Minimaler Wartungsaufwand durch das umfangreiche Service- und Wartungsangebot
- Sichere Auditierung durch von uns ausgestellte Wartungs- und Validierungszertifikate
- Wartungserinnerungen und proaktive Wartungsplanung durch Sesotec
- Kostentransparenz über mehrere Jahre

IN JEDER HINSICHT

Ihr Partner für nachhaltige Produktionsoptimierung

Auf ganzer Linie – ein Leben lang:

Egal, in welcher Phase des Lebenszyklus Ihres Sesotec Gerätes Sie sich befinden: Unsere erfahrenen Service-Techniker stehen Ihnen mit Rat und Tat zur Seite. Auf den nachfolgenden Seiten erfahren Sie mehr zu jeder Stufe.
Kontaktieren Sie uns gerne für weitere Informationen!

KÜRZESTE LIEFERZEITEN

Fast, Faster, Fast Lane

Eine optimierte Ausrichtung der Produktionsprozesse, u.a. durch Lean-Methoden, macht es möglich, die bewährten Metall-Separatoren der Serien PROTECTOR, RAPID VARIO-FS und GF als „Fast Lane"-Produkte innerhalb von nur fünf Werktagen ab Auftragserteilung versandfertig zu produzieren. Die weltweite Versandfähigkeit dieser Geräte garantiert eine Lieferbereitschaft auf internationalem Niveau. Mit dieser Leistung betonen wir unsere Marktführerschaft und Zuverlässigkeit in der Kunststoffindustrie.

Sie möchten mehr über unsere Leistungen erfahren?

Dann melden Sie sich direkt bei uns.
Wir beraten Sie gerne.

Sie erreichen uns über:

+49 (0) 8554 308-0 **www.sesotec.com**

Impressum

Sesotec GmbH
Regener Strasse 130
D-94513 Schönberg

Telefon: +49 (0) 8554 / 308-0
Telefax: +49 (0) 8554 / 2606
Mail: info@sesotec.com
Website: www.sesotec.com

Geschäftsführer:
Joachim Schulz

Registergericht: Amtsgericht Passau
Handelsregister Nr. HRB 3163

Umsatzsteuer-Identifikationsnummer:
DE 81 151 25 77

Konzept, Text, Gestaltung:
Sesotec GmbH

Bildnachweis/Copyright:
Alle Bildrechte sind dem Unternehmen Sesotec GmbH vorbehalten.

Sesotec-bro-Plastic-production-and-processing-de-1024-v1.1