



Sesotec
6-Prioritäten-
Konzept



METALLSUCHSYSTEME

Tunnel-Metalldetektoren

Detektion und Separation von Metallverunreinigungen in
Stück- und Schüttgütern

Neueste Technologie für beste Detektionsgenauigkeit

Innovative Technologie

Unsere Tunnel-Metalldetektoren garantieren eine sichere Detektion magnetischer und nicht magnetischer Metallverunreinigungen mit Single-, Dual-, Multi- oder Multi-Simultan-Frequenz-Technologie.

- Tunnel-Metalldetektor GLS mit Single- oder Dual-Frequenz
- Tunnel-Metalldetektor GLS MF mit Multi-Frequenz
- Tunnel-Metalldetektor INTUITY mit Multi-Simultan-Frequenz

Compliance Paket

Unser Compliance Softwarepaket für lückenlose und effiziente Dokumentation besteht aus den Funktionen Audit-Check, Empfindlichkeitsprognose, Compliance Mode, Integrated Compliance Monitoring (ICM) und Integrated Validation Process (IVP). Es verhilft den Kunden zur Einhaltung der Lebensmittelsicherheitsstandards, Steigerung der Produktionseffizienz, Steigerung der Produktqualität u.v.m.

THiNK – Künstliche Intelligenz

Die intelligente KI-Software wurde speziell für die INTUITY entwickelt und ist eine Zusatzoption für Produkte mit sehr hohen Produkteffekten. THiNK ist in der Lage, den Produkteffekt nahezu vollständig auszublenden, erhöht damit die Detektionsempfindlichkeit und reduziert Fehlausschleusungen auf ein Minimum.

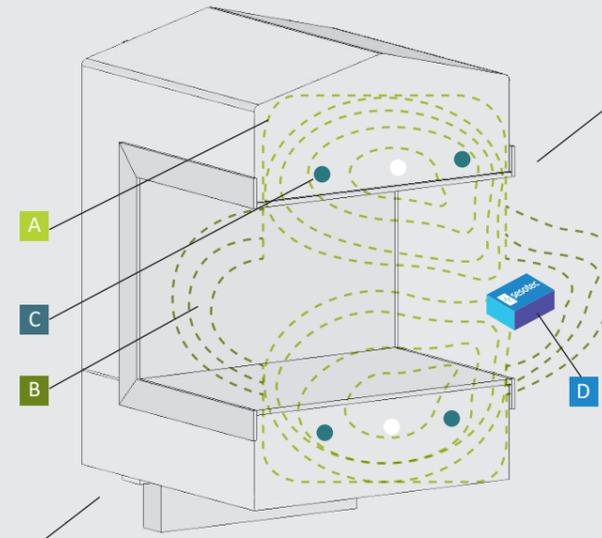
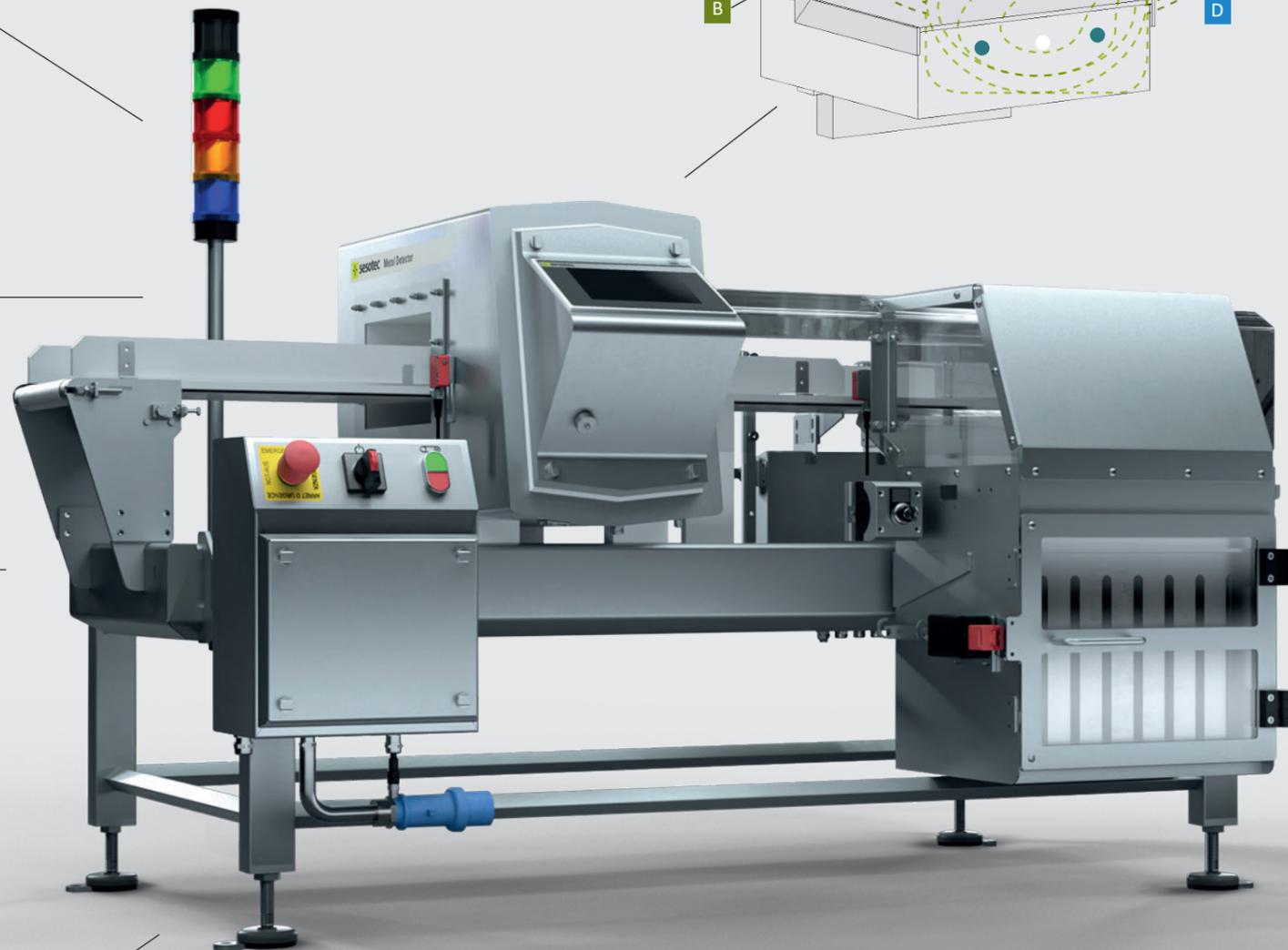
UL/CSA zertifiziert

Alle unsere Metalldetektoren sind UL/CSA zertifiziert.



Made in Germany

Alle unsere Metalldetektoren werden in Deutschland entwickelt und produziert.



Funktionsweise

- A** Die Senderwicklung erzeugt ein dauerhaftes elektromagnetisches Wechselfeld.
- B** Dieses ist auch in einem bestimmten Bereich außerhalb der Spule aktiv, weshalb jeder Metalldetektor eine Zone besitzt, die metallfrei gehalten werden muss.
- C** Die beiden Empfängerwicklungen sind gegeneinander geschaltet, ihre Signale heben sich somit auf („Balanced Coil“-Prinzip).
- D** Sobald ein Metallteilchen (wie hier am Beispiel eines Sesotec Testkörpers) den Detektor passiert, kommt es zu einer Störung des elektromagnetischen Feldes, welche von den Empfängerspulen aufgenommen wird. Die Elektronik des Metalldetektors verarbeitet das Signal, wertet es aus und gibt ein Metallsignal aus.

Eigenüberwachung der Detektionseinheit von Metalldetektoren

Das Integrated Compliance Monitoring überwacht den Detektor, indem es ein Vierkanalsignal in die Signalkette einspeist, das während des Einlernprozesses speziell auf das zu prüfende Produkt abgestimmt wird. Dieses Signal wird in kurzen Intervallen übertragen und bestimmt so den Zustand der Maschine.

- Durch den Einsatz von ICM kann
- die Testhäufigkeit reduziert,
 - die Zuverlässigkeit gesteigert und
 - die Warensperre verhindert werden



WIR FINDEN DIE NADEL IM HEUHAUFEN

Metalldetektion ganzheitlich durchdacht.

Insbesondere in der Lebensmittelindustrie hat die Qualität der Produkte oberste Priorität. Die Auslieferung fehlerhafter Ware kann fatale Folgen nach sich ziehen. Sie kann zu extrem teuren Rückrufaktionen, Regressforderungen oder schlimmstenfalls sogar zu Verbraucherschäden führen. Wir helfen Ihnen dabei, sich abzusichern – mithilfe hochpräziser Metalldetektion. Unsere Metalldetektoren wurden vor allem für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie entwickelt. Sie erkennen schnell und zuverlässig kleinste Metallverunreinigungen in verpackten wie unverpackten Lebensmitteln – unabhängig von deren Größe, Form oder Position. Dabei können sie sowohl in der Mitte der Produktionslinie für die Inspektion von Schüttgut oder Vorprodukten eingesetzt werden als auch am Ende für die Endkontrolle verpackter Lebensmittel.

Ob Wareneingangskontrolle, Inline-Inspektion beim Abpacken, Verwiegen, Etikettieren oder aber End-of-Line in der Endkontrolle verpackter Lebensmittel: Unsere Metalldetektionssysteme sorgen für eine optimale Lebensmittelsicherheit.

Typische Anwendungsfelder in der Lebensmittelproduktion

Wir unterstützen Lebensmittelproduzenten dabei, die bestmögliche Lebensmittelsicherheit zu gewährleisten. Unsere Tunnel-Metalldetektoren sind perfekt geeignet für folgende Branchen:



Fleisch- und Wurstwaren



Brot- und Backwaren



Käse und Molkereiprodukte



Konserven, Tiefkühlkost, Fertiggerichte



Teigwaren



Mahl- und Schälmlmühlenprodukte



Nüsse, Trockenfrüchte und Gemüse



Nähr- und Würzmittel



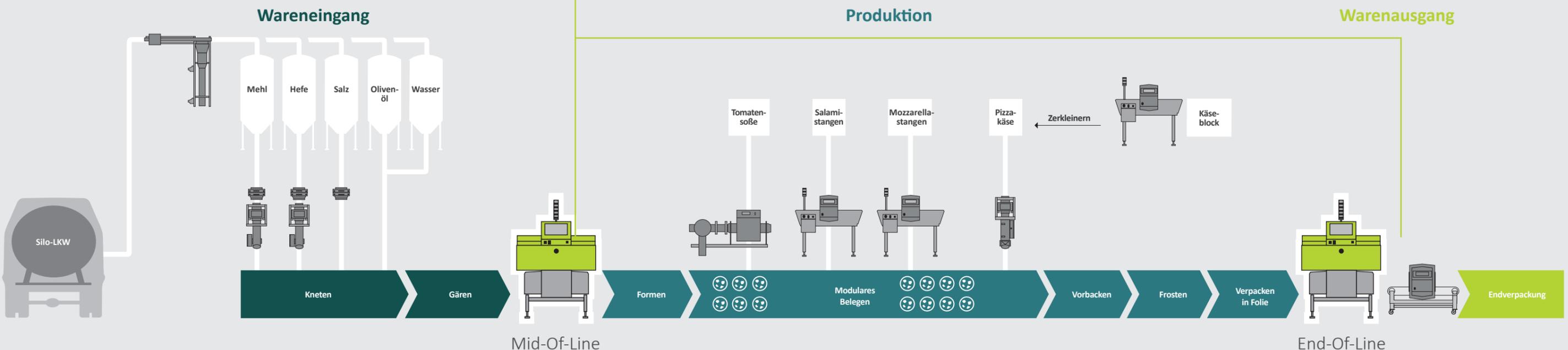
Snacks, Kekse, Cracker



Süßwaren



Futtermittel



Ein ganzheitliches System

Für beste Detektionsergebnisse und maximale Effizienz bieten wir mit VARICON+ und UNICON+ leistungsstarke Gesamtsysteme für den Trocken- und Nassbereich an. Neueste Technologie mit extrem kurzer metallfreier Zone kombiniert mit robusten und leicht zugänglichen Förderbandkonstruktionen aus Edelstahl garantieren höchste Detektionsempfindlichkeit und Stabilität.

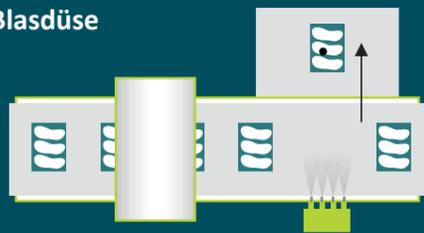
VARICON+ für Standardausführungen

VARICON+ wurde speziell für die Untersuchung verpackter und unverbundener Stückgüter auf Förderbändern entwickelt. VARICON+ detektiert und separiert zuverlässig magnetische und nichtmagnetische Metallverunreinigungen aus dem Produktstrom und sorgt so für eine BRC-, IFS- und HACCP-konforme Lebensmittelproduktion. VARICON+ ist mit den Metalldetektoren GLS, GLS MF und INTUITY für beste

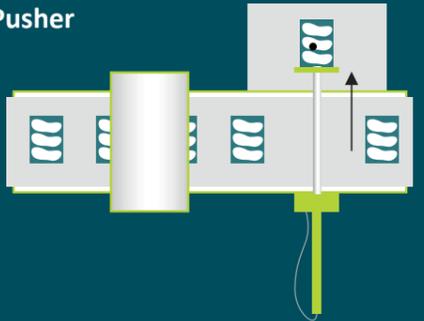
Detektionsgenauigkeit verfügbar und ist sowohl im Trocken- als auch im Nassbereich einsetzbar. Die extrem kurze metallfreie Zone der Sesotec Metalldetektoren ermöglicht kürzeste Förderbandlängen. Die Konstruktion aus robustem Edelstahl garantiert höchste Stabilität. VARICON+ bieten wir in Standardbreiten von 200 bis 500 mm an und mit effektiven Durchlasshöhen von 100 bis 350 mm.

Verfügbare Separiersysteme

Blasdüse



Pusher



VARICON+ mit Separiereinheit



UNICON+ ohne Separiereinheit



VARICON+ D

Mit Flachgurt für bessere Haftung trockener und verpackter Produkte.

- Umlenkrollen mit kleinem Durchmesser
- Problemloser Übergang zwischen Förderbandabschnitten bei kleineren Produkten



VARICON+ W

Mit Gliedergurt für einfachere Reinigung und höhere Produktionseffizienz nach Nassreinigung.

- Wartungsfreie Gleitrollen für Gliedergurt
- Optional: Förderband-Schaltschrank und Detektionsspule sowie Klappdeckel über Display nach Schutzart IP66/69 und Signaleinrichtung nach Schutzart IP66
- Spezielle Hygienic-Varianten können als UNICON+ realisiert werden.

UNICON+ für Sonderlösungen

Mit der Förderbandserie UNICON+ realisieren wir individuelle Anpassungen und Lösungen zum optimalen Einbau in die kundeneigene Umgebung. UNICON+ basiert auf der bewährten und robusten VARICON+ Förderbandtechnologie und kann für Trocken- oder Nassreinigung ausgelegt werden.

- Zuverlässiges Metallsuchsystem mit den Metalldetektoren GLS, GLS MF und INTUITY
- Zur Untersuchung von Stückgütern mit einer maximalen Beladung von bis zu 130 kg
- Modulare Konstruktion erlaubt individuelle Lösungen in Kombination mit kundenspezifischen Ausscheidesystemen passend für das jeweilige Kundenprodukt
- Prozesskonformität zu BRC, IFS und HACCP
- Kundenspezifische Varianten für Hygienic-Anforderungen verfügbar



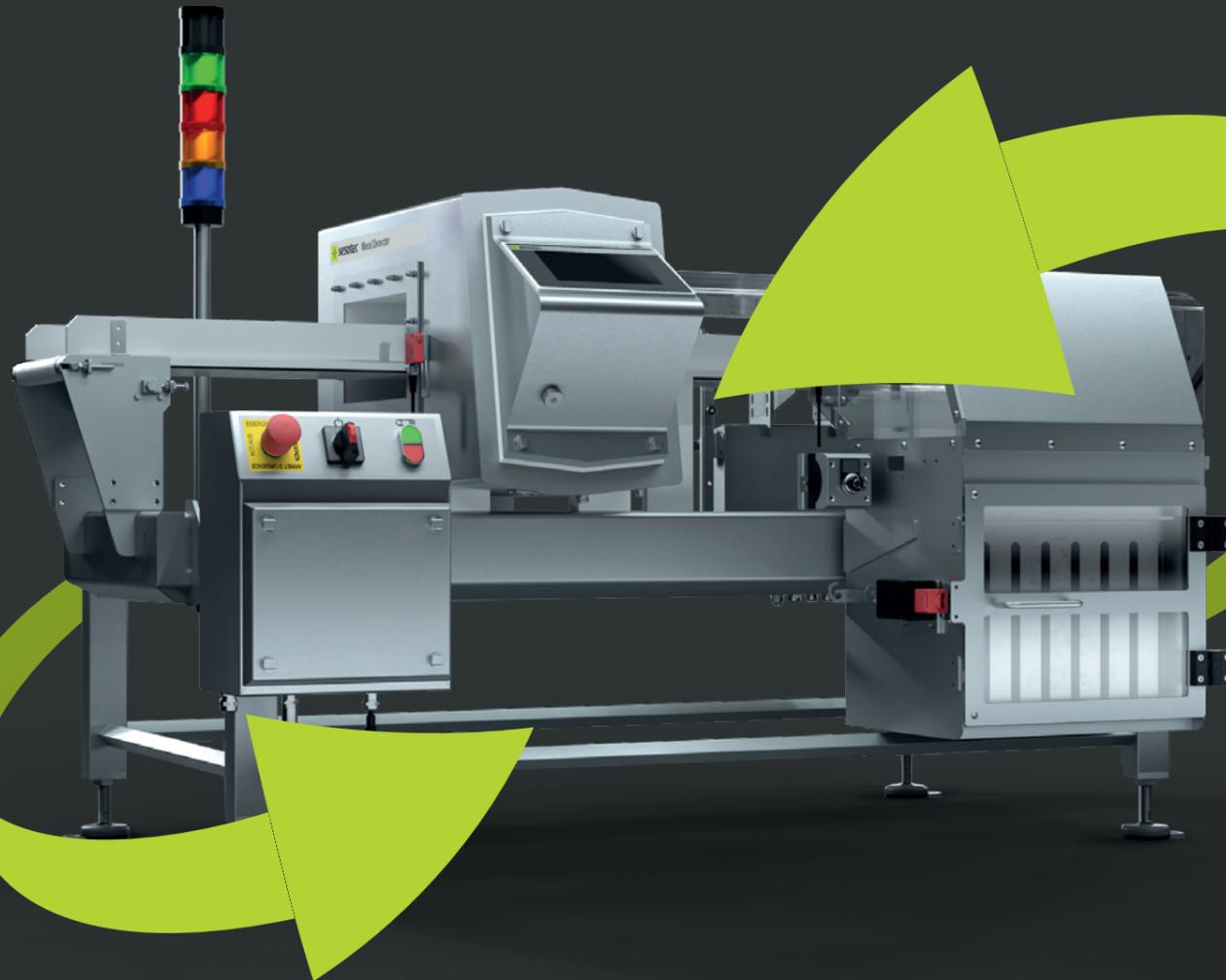
Kundenspezifische UNICON+ Steigförderbandlösung

DAS SESOTEC 6P-KONZEPT

Ihre Prioritäten. Unsere Antworten.

Bei der Entwicklung unserer Metalldetektionssysteme stand vor allem eines im Fokus: Ihre Prioritäten. Tiefgehende Analysen und Hintergrundgespräche haben die wichtigsten Anforderungen an die Fremdkörperdetektion aufgezeigt. Auf dieser Basis haben wir intensiv nach Lösungen geforscht. Daraus entstanden ist unser Sesotec 6-Prioritäten-Konzept mit praktikablen Antworten auf Ihre Herausforderungen.

Sesotec 6-Prioritäten- Konzept



Konformität & Genauigkeit

Die sichere Detektion magnetischer und nichtmagnetischer Fremdkörper im gesamten Inspektionsbereich ermöglicht die Konformität mit allen gängigen Vorgaben und Standards.

Sicherheit für Mensch & Produkt

Die automatische Entlüftung der Pneumatik bei Not-Aus und Druckluftüberwachung, sowie die Auswurfkontrolle sorgen für einen rundum sicheren Betrieb für Mensch und Produkt.

Einfaches Bedienkonzept

Dank großem Touchscreen, intuitiver Benutzerführung mit Schnellzugriff auf die wichtigsten Systemfunktionen, einer Hilfefunktion und Features wie der Auto-Learn Funktion bieten unsere Tunnel-Metalldetektoren eine besonders einfache Handhabung im Alltag.

Durchdachtes Hygienekonzept

Robuste und hygienische Gehäuse ermöglichen eine problemlose Reinigung.

Effizienz in allen Bereichen

Durch intelligente Empfindlichkeitsanpassung und hohe Störsicherheit werden Fehlauflösungen vermieden und die Profitabilität gesteigert.

Verlässlicher, schneller Service

Durch Garantieleistungen, einen kombinierten Vor-Ort- und Remote-Service sowie gezielte Schulungen haben Sie optimale Unterstützung für einen reibungslosen Betrieb.



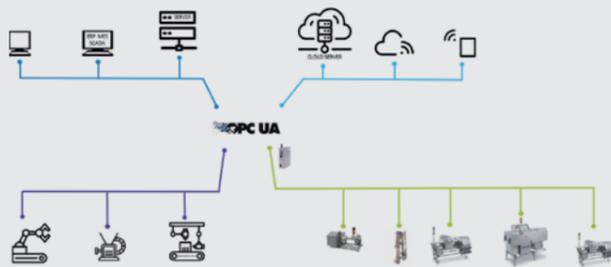
Konformität & Genauigkeit

Unsere Metalldetektoren unterstützen und erleichtern die Einhaltung der notwendigen Lebensmittelsicherheit

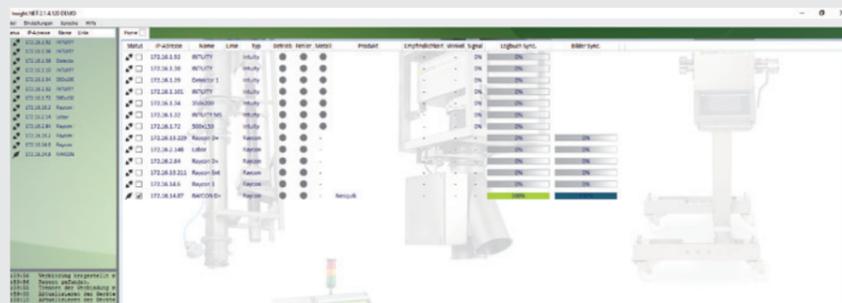
Unsere Systeme übertreffen internationale Standards

Mit unseren Metalldetektoren sind Sie auf der sicheren Seite, was internationale Lebensmittelstandards betrifft.

- BRC-, IFS- und HACCP-konform (übertrifft die Anforderungen an die Detektionsgenauigkeit der gängigen Lebensmittelsicherheitsstandards)
- Higher Level Security Package (Qualitätsanforderung von Marks & Spencer) ist optional für alle Geräte mit Ausscheidesystem verfügbar



Sesotec INTERLINK – Metalldetektion 4.0



Insight.NET: zentrales Datenmanagement für Sesotec Metalldetektionssysteme

Konform & sicher mit Insight.NET und INTERLINK

Optimale Rückverfolgbarkeit durch lückenloses Logbuch und optionale Bildarchivierung

Insight.NET ist eine Software für die Bedienung und Überwachung aller Metalldetektoren von einem zentralen Leitstand aus.

INTERLINK ist ein Kommunikationsmodul zur digitalen Einbindung von Sesotec Geräten in zentrale Firmennetzwerke. Es ermöglicht eine gezielte Produktivitätssteigerung durch zentrale Prozessanalyse, Überwachung und Steuerung, wie bei Industrie 4.0 vorgesehen.

OPTION FÜR INTUITY UND VARICON+ INTUITY:
INNOVATIVE SOFTWARE FÜR LÜCKENLOSE UND EFFIZIENTE DOKUMENTATION

Compliance Paket

Unser Compliance Softwarepaket besteht aus den Funktionen Audit-Check, Empfindlichkeitsprognose, Compliance Mode, Integrated Compliance Monitoring (ICM) und Integrated Validation Process (IVP).

- **Audit-Check:** führt mithilfe eines Ablaufassistenten durch die Auditroutine und protokolliert alle Schritte.
- **Empfindlichkeitsprognose:** ermöglicht eine automatische Bestimmung der Detektionsempfindlichkeit verschiedener Fremdkörper.
- **Compliance Mode:** kann die Empfindlichkeit auf Werks- oder Audit-Standards setzen, um compliant zu produzieren.
- **Integrated Compliance Monitoring:** sorgt dafür, dass die aktuellen Empfindlichkeiten in festgelegten Zeitintervallen fortlaufend überprüft werden.
- **Integrated Validation Process:** Die Maschine enthält einen integrierten Multi-Step-Prozess für eine vereinfachte Validierung von Produkten.



Der zweistufige Ansatz des Integrated Compliance Monitoring (ICM)

1 Eigenüberwachung der Detektionseinheit von Metallseparatoren

Das ICM überwacht den Detektor, indem es ein Vierkanalsignal in die Signalkette einspeist, das während des Einlernprozesses speziell auf das zu prüfende Produkt abgestimmt wird. Dieses Signal wird in kurzen Intervallen übertragen und bestimmt so den Zustand der Maschine.

2 Compliance Mode

Das ICM erzeugt eine Alarmbedingung, um die Nichteinhaltung zu melden, wenn die Erkennungsprognose den Wert des Konformitätsmodus überschreitet. In diesem Fall wird die Produktionslinie automatisch angehalten. Alle Ergebnisse und Vorkommnisse werden im Logbuch protokolliert und mit einem Zeitstempel versehen.

Integrated Validation Process (IVP)



Der Integrated Validation Process (IVP) ist ein Dokumentationswerkzeug und erbringt den Nachweis, dass die gewünschten Qualitätsziele für das jeweilige Produkt erreicht werden. Das Ziel bzw. Ergebnis des Integrated Validation Process ist ein von Sesotec erstelltes Zertifikat mit den Validierungsergebnissen.

Vorteile für den Kunden

- Einhaltung der Lebensmittelsicherheitsstandards
- Einsparung von Arbeitszeit, Verpackungsmaterial und Produktabfall
- Steigerung der Produktionseffizienz
- Steigerung der Produktqualität
- Reduzierung des Risikos mangelhafter Qualitätskontrollen und fehlender Aufzeichnungen



Sicherheit für Mensch & Produkt

Das System ist sicher für Marke, Produkt, Personal und Daten

Higher Level Security Package

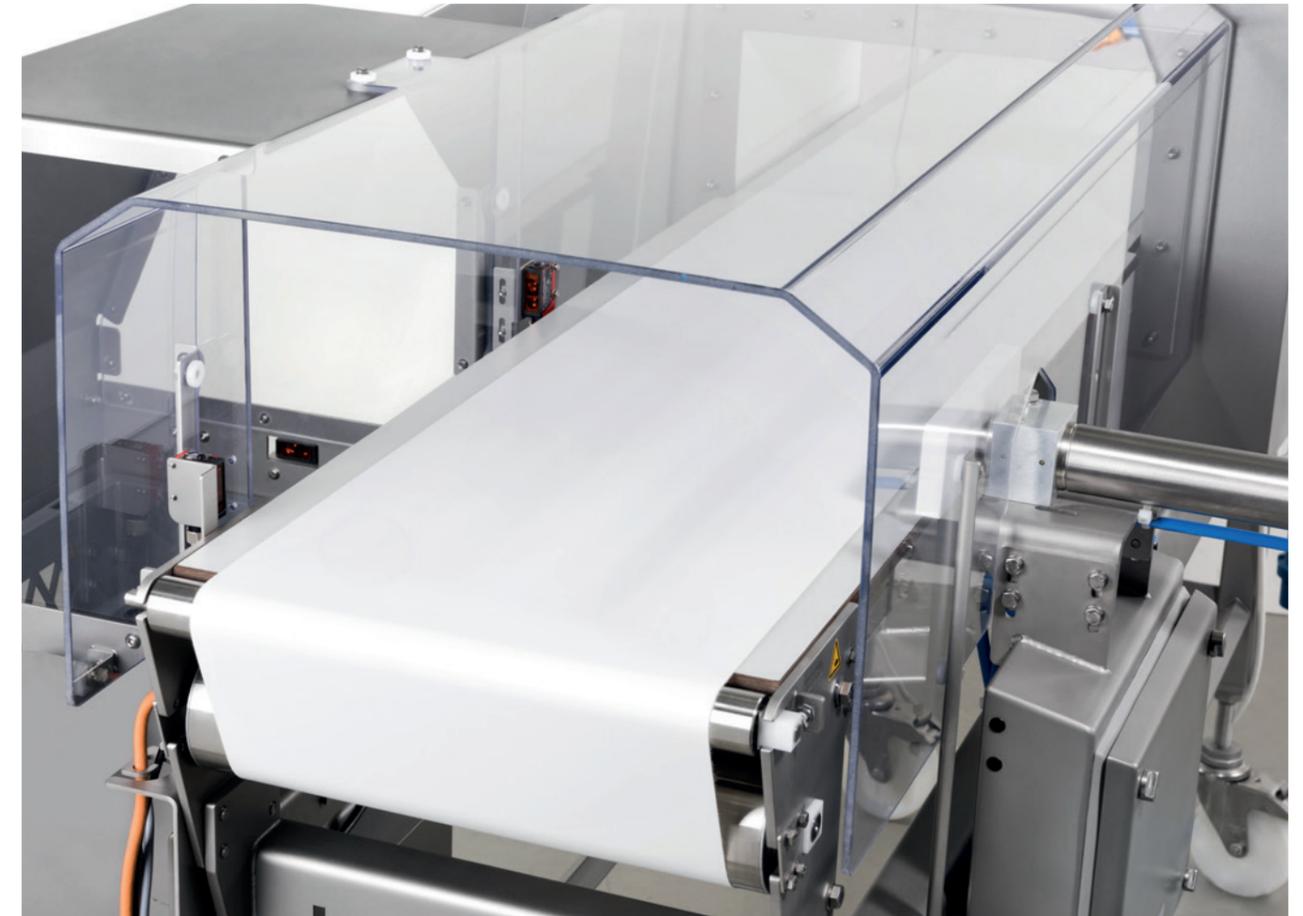
Mit den Sesotec Maschinen sind Sie auf der sicheren Seite, was internationale Lebensmittelstandards betrifft. Standardmäßig erfüllen die Geräte somit auch die Qualitätsanforderungen von Marks & Spencer.

Transparente Schutzabdeckung

- Die Schutzabdeckung über der Auswurfeinheit dient als Eingriffsschutz.
- Zusätzliche Sicherheit durch automatische Entlüftung der Pneumatik bei Maschinenausfall, wodurch der Bediener geschützt wird.
- Schutzabdeckung aus Polycarbonat für vollen Überblick über das Ausscheidesystem.

Auswurfüberwachung für verpackte Produkte

- Bei erkannter Kontamination wird das Ausscheidesystem angesteuert.
- Das „Reject Confirmation System“ überprüft, ob das kontaminierte Produkt separiert wurde. Folgt hier kein Signal, wird eine Fehlermeldung in der Software ausgegeben.
- So kann es nicht passieren, dass ein kontaminiertes Produkt aufgrund von z.B. Problemen mit der Separiereinheit übersehen wird.



Druckluftüberwachung

- Eine Fehlermeldung erscheint bei abfallendem oder nicht anliegendem Druck und wird im Logbuch vermerkt.
- So wird der Bediener frühzeitig vor abfallender Druckluft gewarnt, welche eine Beeinträchtigung der Separiereinheit zur Folge hätte.

Behälterüberwachung und -verriegelung

- Ermöglicht das Öffnen/Schließen des Behälters über die Benutzeroberfläche mit entsprechendem Benutzerrecht.
- Verhindert den Zugriff zum Auffangbehälter durch Unbefugte, wodurch nur berechtigte Personen ausgeschleuste Produkte vom Behälter entfernen können.
- Zudem: Es erscheint eine Fehlermeldung, wenn der Behälter längere Zeit geöffnet ist (Zeitfenster einstellbar, z.B. 30 Sekunden).

Füllstandsmelder für Auffangbehälter

- Eine Fehlermeldung erscheint, wenn der Behälter zu zwei Dritteln gefüllt ist (Zeitfenster bis zur Fehlermeldung ist einstellbar, z.B. 5 Sekunden).
- Dies verhindert einen Rückstau von Produkten im Auffangbehälter bis zum Förderband.

Hohe Datensicherheit garantiert

- Die Definition **verschiedener Benutzergruppen** mit bestimmten Rechten erleichtert den Zugriffsschutz (z.B. Service, Admin & Operator).
- Mit der Benutzerverwaltung können einem Bediener individuelle Zugriffsberechtigungen zugewiesen werden.
- Durch die „Login2Go“-Funktion werden die Daten auf einem USB-Stick gespeichert. Dies erspart das Einloggen mit Kennworteingabe.
- Optional: RFID-Login für INTUITY





Einfaches Bedienkonzept

Eine einfache Bedienung vermittelt ein gutes Gefühl, erleichtert die Handhabung und minimiert das Fehlerrisiko

Clevere Unterstützung durch unsere Software

- **Multi-Produkt-Speicher:** Geräteeinstellungen für 300 bzw. 500 verschiedene Produkte können hinterlegt werden. Der Produktwechsel erfolgt schnell und einfach, inklusive der Möglichkeit einer Chargenrückverfolgung durch Abfrage einer Chargennummer.
- **Auto-Learn-Funktion mit Produktkompensation:** automatisiert die produktspezifischen Geräteeinstellungen. Verhindert Fehlalarmen aufgrund von Eigeneffekten des Produktes (z.B. durch Salze, Feuchtigkeit etc.) durch die automatische Ermittlung der besten Geräteeinstellung für eine optimale Detektion bei gleichzeitig hoher Störsicherheit.
- **Quick-Teach-Funktion:** vereinfachter Lernprozess für die Produktkompensation, z.B. nach Änderung einer Produktrezeptur oder Charge.
- **Auto-Tracking:** ermöglicht eine intelligente, dynamische Nachführung der Produktkompensationsparameter bei Veränderungen des Produktes (Rezeptur, Feuchtigkeit, antauende Produkte) und garantiert somit eine optimale Detektionsempfindlichkeit ohne Fehlalarmen.
- **Stop-and-Go-Betrieb:** ermöglicht eine sichere Metallerkennung auch im Stop-and-Go-Betrieb, wie z.B. bei diskontinuierlicher Förderung.

Integriertes Hilfemenü



Sobald der Bediener ein Fragezeichen anklickt ...



... öffnet sich ein Fenster mit einer detaillierten Erklärung

Ergonomische Position des Displays

Ablaufassistent

Menügeführter Teach-In und Audit-Check

Hilfemenü

Ein durchgängiges Hilfemenü unterstützt den Bediener

Schnellzugriff

auf wichtige Systemfunktionen

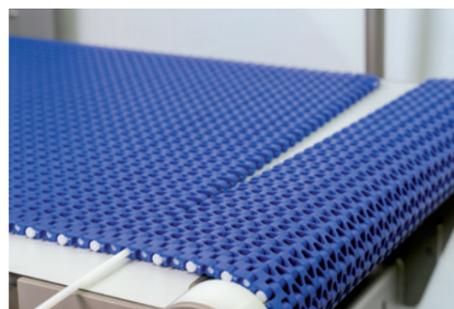
USB-Anschluss

Mit Schutzabdeckung nach IP66/69



Durchdachtes Hygienekonzept

Die Systeme bieten je nach hygienischen Anforderungen ein entsprechendes Design für eine einfache, effektive Reinigung und Wartung



Leicht abnehmbarer Gliedergurt zur Reinigung



Hygienische Verschraubung: Jede Schraube ist hygienisch abgedichtet



Abgedichteter USB-Anschluss mit hoher Schutzart und befestigter Schutzkappe



Tunnel-Metalldetektor und Displayabdeckung nach **IP66/69**

10%

des Jahresumsatzes sind Reinigungskosten

Wussten Sie, dass die Reinigung zu den zeit- und ressourcenintensivsten Aspekten beim Betrieb einer Lebensmittelherstellungs- oder -verarbeitungsanlage gehört? Einer Studie zufolge gibt die Hälfte der Unternehmen in der Lebensmittelindustrie mindestens 10% ihres Gesamtjahresumsatzes für die Reinigung aus.

Hohe Hygiene-Standards – für die Lebensmittelproduktion

Durch den kompletten Aufbau aus Edelstahl und Kunststoffen sind unsere Metalldetektionssysteme ideal für den Lebensmittelbereich geeignet.

- Schräge Oberflächen bei der INTUITY sorgen dafür, dass Wasser abfließt/Kondenswasser vermieden wird
- Standardmäßig Schutzart IP65 und optional bis zu IP66/69

■ **Kompletter Aufbau aus Edelstahl** und produktberührende Kunststoffe mit Eignung für den Lebensmittelbereich (nach EG1935/2004)

■ **Verwendung von Materialien**, die wiederholt und intensiv ohne Abrieb gereinigt werden können

Mechanische und technische Besonderheiten

- **Hygienisches Design**, leicht und effektiv zu reinigen
- **Geringe Einbaulänge und metallfreie Zone**: vereinfacht die Integration des Metalldetektors in bestehende Förderbandsysteme erheblich
- **Robuste Konstruktion** mit offenem Förderbandrahmen für hygienegerechte Verkabelung
- **UNICON+** für besonders hohe hygienische Anforderungen, beispielsweise im Fleischbereich oder bei unverpackten, rohen Produkten



Effizienz in allen Bereichen

Erhöhung des Outputs, Einsparung von Arbeitszeit und Vermeidung von Lebensmittelverschwendung

Compliance Mode

Reduzierung der Fehlauselektionsrate (F.R.R.) & Minimierung des Gutmaterialverlusts:

Der Metalldetektor passt die Auslöseschwelle des eingestellten Produktes an, um die vorgegebenen Testkörper sicher zu detektieren.

Aktiver Compliance Mode

Der Nutzer kann im System hinterlegen, was im Falle einer Nichteinhaltung der konfigurierten Empfindlichkeitsprognose passieren soll, sei es eine Warnmeldung oder gar ein Anhalten der Produktionslinie.



Vorteile für den Kunden

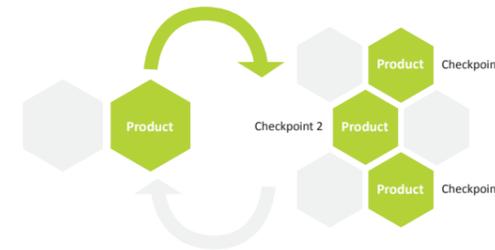
- Einhaltung der Lebensmittelsicherheitsstandards
- Einsparung von Arbeitszeit, Verpackungsmaterial und Produktabfall
- Steigerung der Produktionseffizienz
- Anzeige der prognostizierten Leistung und Konformitätswerte zur einfachen Überprüfung

Auto Tracking

Das dynamische Auto Tracking ermöglicht eine intelligente Nachführung der Produktkompensationsparameter bei wechselnden Produkteigenschaften, z.B. bei veränderter Rezeptur oder Temperatur.

Checkpoints

Checkpoints dienen der Wiederherstellung von Produktparametern. Sie erlauben im Zuge der Qualitätssicherung einen Vergleich zwischen den aktuellen und zuvor gesicherten Produkteinstellungen. So ist es möglich, einzelne Produkte zu rekonstruieren und Änderungen nachzuvollziehen.



Statistikauswertungen

Bei der INTUITY ist eine umfassende Eventhistorie mit detaillierten Statistikdaten abrufbar.



Prognose der Empfindlichkeiten

Die Software gibt nach dem Einlernvorgang automatisch das am besten geeignete Inspection Level (IL) mit dazugehörigen Empfindlichkeiten für Eisen, Edelstahl und Nichteisenmetalle an. Das IL mit den prognostizierten Empfindlichkeiten, die am sichersten die Kundenanforderungen erfüllen, kann anschließend ausgewählt werden.



Vorteile für den Kunden

- Sofortige Übersicht über das Empfindlichkeitsniveau
- Einfacher Abgleich mit der geforderten Detektionsempfindlichkeit
- Enorme Zeitersparnis beim Einlernvorgang
- Einfache Bestimmung des besten Inspection Levels für das zu untersuchende Produkt



Verlässlicher, schneller Service

Performance sichern und verbessern, schnelle Hilfe bei unerwarteten Ausfällen, Problemen vorbeugen

- **Kundenspezifische Schulungen** für Bedienung und Service/Wartung
- **Jährliche Wartung** und Produktvalidierung
- **Erstinbetriebnahme vor Ort** durch qualifizierte Servicetechniker
- **Kurzfristig** verfügbare Demogeräte
- **Hohe Gesamtanlageneffizienz** und stabiler Betrieb

Der Sesotec Service: Global. Kompetent. Reaktionsschnell.

Sesotec bietet Ihnen neben erstklassigen Geräten und Systemen auch einen erstklassigen Service rund um die Fremdkörperdetektion. Unser Service überzeugt mit einer Leistungsvielfalt, die sich Ihrem individuellen Einsatzfall flexibel anpasst. Damit bietet unser Service Ihnen langfristig Investitions- und Planungssicherheit.



Telefonsupport

Viele Fragen und Zwischenfälle können telefonisch geklärt werden. Unser kostenloser Telefonsupport ist täglich von 6–20 Uhr für Sie erreichbar, an Wochenenden von 8–17 Uhr. Schnell, einfach, effektiv.



Remote Access

Häufig können Störungen an Maschinen auch über Remote Access behoben werden. Sesotec Servicetechniker haben dabei über Ethernet-Anschluss Direktzugriff auf Ihre Maschinen und können Fehleranalysen, Optimierungen und Parametereinstellungen vornehmen.



Remote Support mit Augmented Reality

Sesotec bietet neben Telefonsupport und Remote Access auch video-gestützten Support mit Augmented Reality an. Dieser erfolgt über die TeamViewer Pilot App.



Sesotec Ersatz- und Verschleißteilpakete

Mit dem präventiven Ersatz- und Verschleißteilpaket für unsere Geräte und Systeme sind Sie im Falle eines Maschinenstillstands versorgt und können mechanische Komponenten schnell und unkompliziert selbst austauschen.

Für ein Maximum an Produktivität und Profitabilität

- Wartungsfreie Tunnel-Metalldetektoren
- Hohe Gesamtanlageneffizienz und stabiler Betrieb
- Verschleiß- und Ersatzteilpaket zur schnellen Wiederaufnahme
- 10 Jahre Ersatzteilverfügbarkeit
- Remote Support für kürzere Stillstandzeiten

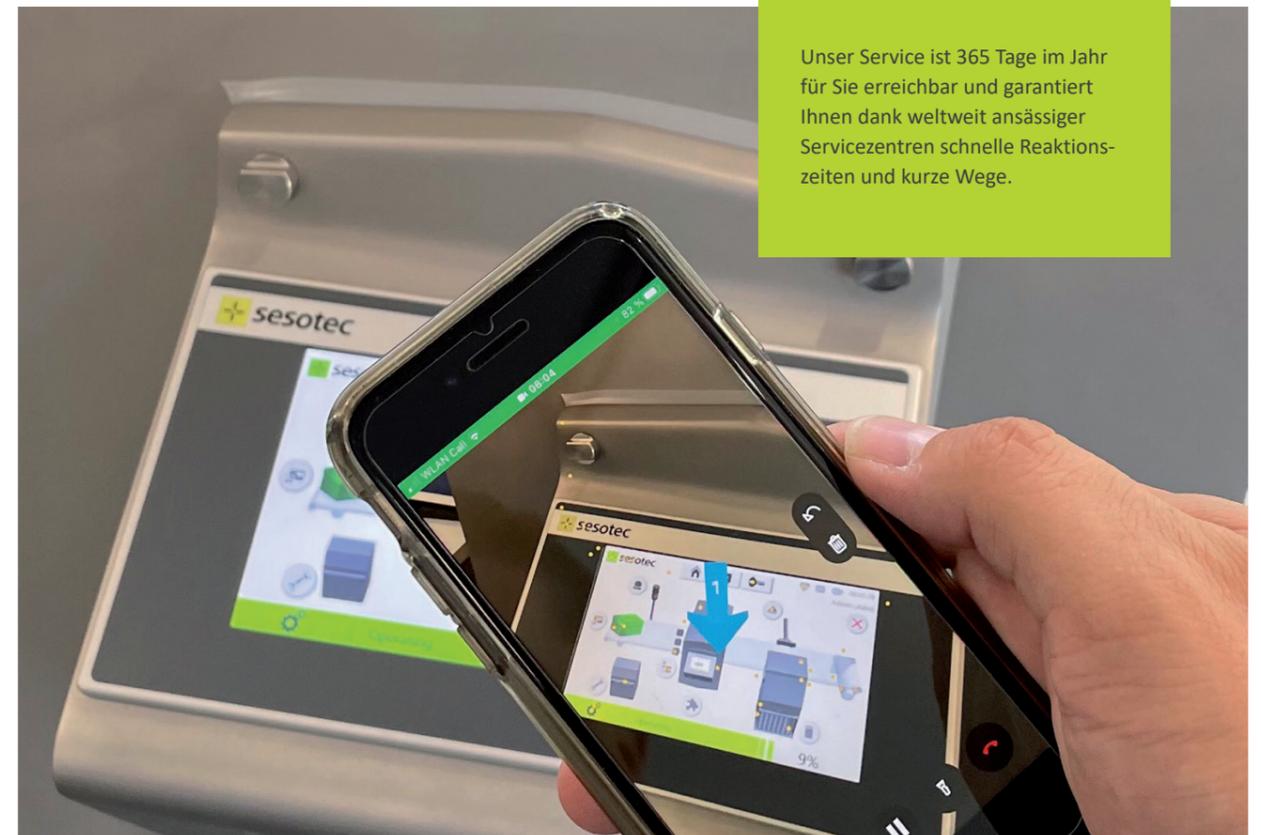
$$\begin{matrix} \mathbf{V} \\ \text{Verfügbarkeit} \end{matrix} \times \begin{matrix} \mathbf{L} \\ \text{Leistung} \end{matrix} \times \begin{matrix} \mathbf{Q} \\ \text{Qualität} \end{matrix} = \begin{matrix} \mathbf{OEE} \\ \text{Overall Equipment Effectiveness} \end{matrix}$$

NEU

Ersatzteil-Onlinekatalog zur schnellen Abwicklung von Ersatzteilbestellungen

365 Tage

Unser Service ist 365 Tage im Jahr für Sie erreichbar und garantiert Ihnen dank weltweit ansässiger Servicezentren schnelle Reaktionszeiten und kurze Wege.



PLEASED TO MEET YOU

Metalldetektion in Perfektion



GLS

Das Einstiegsmodell zur Untersuchung von Stück- und Schüttgütern auf einem Förderband mit einer guten Detektionsgenauigkeit

1,06 mm	300 kHz	Single- oder Dual-Frequenz
Detektion*	Frequenz	Technologie

Höchste Flexibilität

Perfekte Anpassung an kundenspezifische Anforderungen durch ein geschlossenes Spulensystem mit über 200 verschiedenen Spulengrößen.



Audit-Check

Der Audit-Check führt mithilfe eines Ablaufassistenten durch die Auditroutine und protokolliert alle Schritte. Diese fortlaufende Qualitätsüberwachung ist vor allem für Lebensmittelproduzenten und -verarbeiter von enormer Wichtigkeit, um eine durchgehend hohe Qualität der Produkte sicherzustellen.

GENIUS ONE Control Unit

- Neue Bedienoberfläche mit Touch-Display für einfachste Bedienung
- Schnelleres Einlernen, weniger Fehlbedienungen und kurze Bedienzeiten
- Kosten- und Zeiteinsparung durch effektive Bedien- und Servicefunktionen

*Detektion von Edelstahl bei einer GLS 250/150-GO



Für verpackte und unverpackte Stück- und Schüttgüter

Kostenlose Beratung

<https://www.sesotec.com/emea/de/kontaktformular>

Technische Daten	GLS	VARICON+ GLS
Detektionsgenauigkeit	ab Ø 1,06 mm V2A	ab Ø 1,06 mm V2A
Bandbreite der Frequenz	Bis 300 kHz	Bis 300 kHz
IP-Schutzart	IP65 (optional mit Displayabdeckung und Detektorschacht für IP66/69K)	IP65 (optional mit Förderband-Schaltschrank nach IP66/69K und Signaleinrichtung nach IP66)
Displaygröße	5"-Farb-Touch-Display	5"-Farb-Touch-Display
Min./Max. Tunnelgröße (DB x DH)	50/25 mm 2800/250 mm	250/100 mm 900/350 mm
Anzahl verfügbare Größen	348	34
Max. Produktgröße		800/300 mm
Umgebungstemperatur	-10°C bis +50°C	-10°C bis +40°C
Produkttemperatur	-20°C bis +80°C	-20°C bis +80°C (VARICON+D) -20°C bis +65°C (VARICON+W)
Förderbandlänge		1.000, 1.300 oder 1.500 mm mit Bandstopp 1.500, 1.700 oder 2.000 mm mit Ausscheidung
Förderbandgeschwindigkeit	0,3 bis 2,1 m/s beste Empfindlichkeit 0,02 bis 3,0 m/s max. möglich	0,3 bis 2,1 m/s beste Empfindlichkeit 0,02 bis 3,0 m/s max. möglich
Max. Bandbeladung		20 kg (Gurtbreite bis 400 mm) 50 kg (ab Gurtbreite 500 mm)
Ausscheidesysteme		Bandstopp Pusher oder Blasdüse

Software-Optionen

Audit-Check

Zubehör

- Insight.NET**
Sesotec Speichermodul zur Datenarchivierung
- INTERLINK Modul**
Für die Verbindung mit anderen Netzwerken
- Testkörper**
In diversen Größen und Konfigurationen

GLS MF

Das Standardmodell zur Untersuchung von Stück- und Schüttgütern auf einem Förderband mit einer sehr guten Detektionsgenauigkeit

0,92 mm

Detektion*

600 kHz

Frequenz

Multi-Frequenz

Technologie

Compliance Mode

Im Compliance Mode kann die Empfindlichkeit auf Knopfdruck auf Werks- oder Audit-Standards gesetzt werden, um compliant zu produzieren und gleichzeitig die Fehlausschleusungsrate zu reduzieren. Die Prozessstabilität wird dadurch konstant aufrecht erhalten.

Empfindlichkeitsprognose

Die Empfindlichkeitsprognose wird automatisch nach jedem Einlernvorgang und nach Änderungen von empfindlichkeitsabhängigen Parametern berechnet und ermöglicht eine automatische Bestimmung der Detektionsempfindlichkeit verschiedener Fremdkörper.

Insight.HMI

Die GLS MF hat ein 7" Farb-Touch-Display mit übersichtlicher Bedienung und besitzt eine Remote Control Funktion via QR-Code. Demnächst hat das Gerät auch die Schnittstellen OPC UA, MQTT oder REST-API im Standard enthalten.



Für variierende Produktgrößen und unterschiedliche Produkte

Kostenlose Beratung

<https://www.sesotec.com/emea/de/kontaktformular>



Technische Daten

Technische Daten	GLS MF	VARICON+ GLS MF
Detektionsgenauigkeit	ab \varnothing 0,92 mm V2A	ab \varnothing 0,92 mm V2A
Bandbreite der Frequenz	Bis 600 kHz	Bis 600 kHz
IP-Schutzart	IP65 (optional mit Displayabdeckung und Detektorschacht für IP66/69K)	IP65 (optional mit Förderband-Schaltschrank nach IP66/69K und Signaleinrichtung nach IP66)
Displaygröße	7"-Farb-Touch-Display	7"-Farb-Touch-Display
Min./Max. Tunnelgröße (DB x DH)	250/150 mm 1000/500 mm	250/150 mm 900/350 mm
Anzahl verfügbare Größen	73	32
Max. Produktgröße		800/300 mm
Umgebungstemperatur	-10°C bis +50°C	-10°C bis +40°C
Produkttemperatur	-20°C bis +80°C	-20°C bis +80°C (VARICON+D) -20°C bis +65°C (VARICON+W)
Förderbandlänge		1.000, 1.300 oder 1.500 mm mit Bandstopp 1.500, 1.700 oder 2.000 mm mit Ausscheidung
Förderbandgeschwindigkeit	0,1 bis 2,1 m/s beste Empfindlichkeit 0,02 bis 5,0 m/s max. möglich	0,1 bis 2,1 m/s beste Empfindlichkeit 0,02 bis 5,0 m/s max. möglich
Max. Bandbelastung		20 kg (Gurtbreite bis 400 mm) 50 kg (ab Gurtbreite 500 mm)
Ausscheidensysteme		Bandstopp Pusher oder Blasdüse

Software-Optionen

Audit-Check, Compliance Mode, Empfindlichkeitsprognose im Standard



Entdecken Sie die Insight.HMI Software

Zubehör

Testkörper
In diversen Größen und Konfigurationen

*Detektion von Edelstahl bei einer GLS MF 250/150-GO

INTUITY

Das High-End-Modell für beste Detektionsgenauigkeit auch bei Produkten mit hohem Produkteffekt



THiNK



Für Produkte mit hohem Produkteffekt

Kostenlose Beratung

<https://www.sesotec.com/emea/de/kontaktformular>



0,79 mm

Detektion*

900 kHz

Frequenz

Multi-Simultan-Frequenz

Technologie

Multi-Simultan-Frequenz-Technologie

INTUITY verwendet je nach Produkteigenschaften eine Kombination von zwei Frequenzen und wendet diese simultan auf das zu untersuchende Produkt an. Jedes Produkt hinterlässt einen „digitalen Fingerabdruck“ (Produkteffekt). Eine Metall-Auslöseschwelle (Hüllkurve) wird um diese Punkte errechnet und hinterlegt. Alle Signale außerhalb dieser Schwelle werden automatisch als Metall erkannt. Signale innerhalb der Schwelle werden dem Produkteffekt zugeordnet.



Compliance Paket

Unser Rundum-sorglos-Paket für Lebensmittelsicherheit garantiert eine regelkonforme Produktion von Lebensmitteln und Prozesssicherheit bei der Einführung neuer Produkte. Außerdem stellt die Software sicher, dass die Maschinen jederzeit einwandfrei arbeiten, Produktabfälle reduziert werden und die Maschine dank papierloser Dokumentation bestens vor Manipulationen geschützt ist.

INTUITY Control Unit

- Intuitive Bedienoberfläche mit 7“-Farb-Touch-Display
- Schnellzugriff auf wichtige Systemfunktionen durch konfigurierbare Startbildschirme
- Permanente Eigenüberwachung aller wichtigen Systemfunktionen
- Einfacher Einrichtvorgang durch menügeführte Assistenten
- Übersichtliche Darstellung sämtlicher Betriebsmeldungen und Systemzustände

*Detektion von Edelstahl bei einer INTUITY 250/150

Technische Daten

	INTUITY	VARICON+ INTUITY
Detektionsgenauigkeit	ab Ø 0,79 mm V2A	ab Ø 0,79 mm V2A
Bandbreite der Frequenz	Bis 900 kHz	Bis 900 kHz
IP-Schutzart	IP65 (optional mit Displayabdeckung und Detektorschacht für IP66/69K)	IP65 (optional mit Förderband-Schaltschrank nach IP66/69K und Signaleinrichtung nach IP66)
Displaygröße	7“-Farb-Touch-Display	7“-Farb-Touch-Display
Min./Max. Tunnelgröße (DB x DH)	250/150 mm 700/350 mm	250/150 mm 600/400 mm
Anzahl verfügbare Größen	163	8
Max. Produktgröße		500/350 mm
Umgebungstemperatur	-10°C bis +40°C	-10°C bis +40°C
Produkttemperatur	-20°C bis +80°C	-20°C bis +80°C (VARICON+D) -20°C bis +65°C (VARICON+W)
Förderbandlänge		1.300 oder 1.800 mm mit Bandstopp 1.800, 2.000 oder 2.500 mm mit Ausscheidung
Förderbandgeschwindigkeit	0,3 bis 1,0 m/s beste Empfindlichkeit 0,02 bis 3,0 m/s max. möglich	0,3 bis 1,0 m/s beste Empfindlichkeit 0,02 bis 3,0 m/s max. möglich
Max. Bandbelastung		20 kg (Gurtbreite bis 400 mm) 50 kg (ab Gurtbreite 500 mm)
Ausscheidesysteme		Bandstopp Pusher oder Blasdüse

Software-Optionen

Compliance Paket	Audit-Check, Compliance Mode, Empfindlichkeitsprognose im Standard ICM und IVP optional	Insight.NET Sesotec Speichermodul zur Datenarchivierung
THiNK	Software auf Basis künstlicher Intelligenz mit Jahres- oder Dauer-Lizenz	INTERLINK Modul Für die Verbindung mit anderen Netzwerken

Zubehör

Testkörper In diversen Größen und Konfigurationen



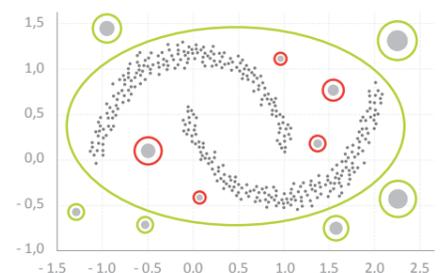
THiNK

OPTIONEN FÜR INTUITY
INTELLIGENTE KI-SOFTWARE FÜR MAXIMALE DETEKTIONSGENAUIGKEIT

THiNK – Metalldetektion mit künstlicher Intelligenz (KI)

Die THiNK Software ist eine Zusatzoption für Produkte mit sehr hohen Produkteffekten. THiNK ist in der Lage, den Produkteffekt nahezu vollständig auszublenden, erhöht damit die Detektionsempfindlichkeit und reduziert Fehlauschleusungen. **Ihr Vorteil durch Sesotec:** Die Software basiert auf künstlicher Intelligenz und zieht selbstständig Schlüsse aus großen Datenmengen.

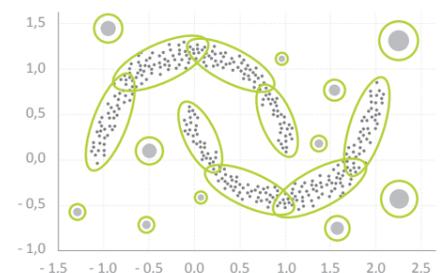
Multi-Simultan-Frequenz



••• Produkteffekt ○ Erkennungsschwelle ● Metall-Fremdkörper (erkannt) ○ Metall-Fremdkörper (nicht erkannt)

- Jedes Produkt hinterlässt einen „digitalen Fingerabdruck“
- Eine Metall-Auslöseschwelle wird um diese Punkte errechnet und hinterlegt
- Innerhalb der Schwelle werden die Signale dem Produkteffekt zugeordnet, außerhalb als Metall erkannt

THiNK Technologie



- Multidimensionale KI-Algorithmen errechnen die Detektionsschwelle mit jedem Produkt genauer und stabiler
- Durch KI-Modelle entstehen somit mehrere Detektionsschwellen
- Die Detektionsempfindlichkeit wird so erheblich erhöht und Fehlauslösungen reduziert

THiNK about it...

THiNK wurde speziell für die INTUITY entwickelt. Für die intelligente Software sind verschiedene Lizenz-Modelle möglich. Sprechen Sie uns bei Interesse gern jederzeit an.

Typische Anwendungsfelder für künstliche Intelligenz (KI)

- Bessere, stabilere Detektion von Produkten mit hohen und/oder schwankenden Produkteffekten (Einlagerung in Salzlake oder Wasser, metallisierte Verpackungen usw.)
- Kleinste Metallverunreinigungen werden sicher erkannt, welche bei bisherigen Systemen unentdeckt blieben
- Ausblendung von RFID Tags, beispielsweise an E2-Behältern, die mit Fleisch- und Wurstprodukten gefüllt sind

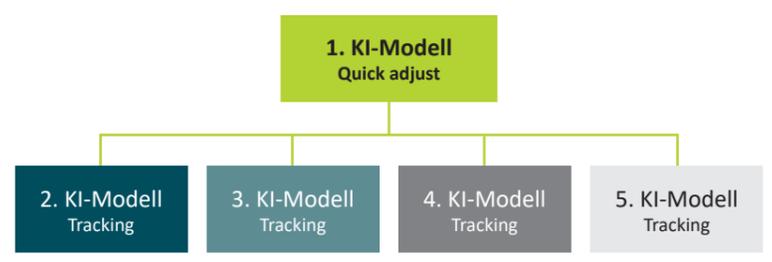
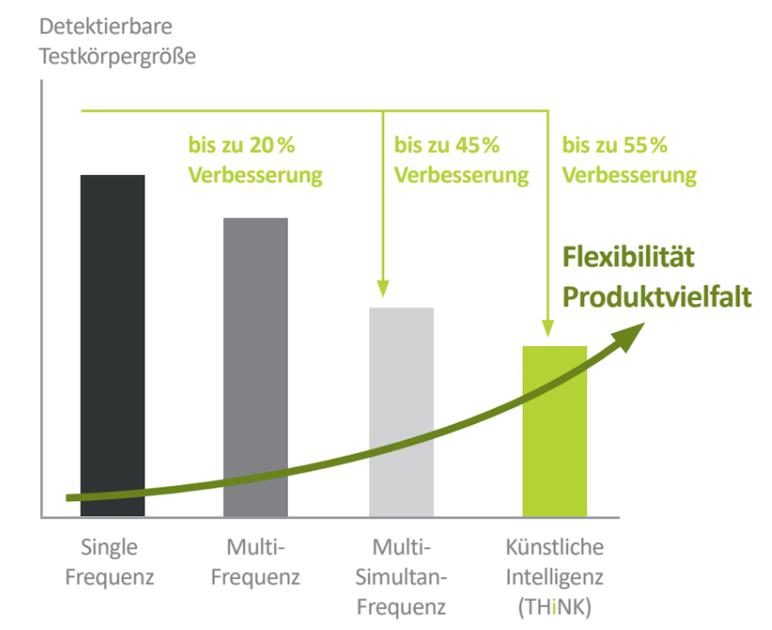


THiNK Auto-Tracking

Über diese Funktion werden Produktionsdaten und Parameter gesammelt, welche in die KI-Modellbildung einfließen. Die verschiedenen KI-Modelle werden kontinuierlich der Produktion angepasst. Somit wird eine zuverlässige Produktion bei maximaler Detektionsperformance sichergestellt.

Vorteile für den Kunden

Innovationsführer durch Künstliche Intelligenz



- Mehr Sicherheit vor Produktrückrufen
- Weniger Verschwendung von Lebensmitteln
- Steigerung der Produktionseffizienz
- Steigerung der Produktqualität
- Höhere Profitabilität
- Sichere Detektion bei Produkten mit hohen Produkteffekten



Impressum



Sesotec GmbH
Regener Strasse 130
D-94513 Schönberg

Telefon: +49 (0) 8554 / 308-0
Telefax: +49 (0) 8554 / 2606
Mail: info@sesotec.com
Website: www.sesotec.com

Geschäftsführer:
Joachim Schulz

Registergericht: Amtsgericht Passau
Handelsregister Nr. HRB 3163

Umsatzsteuer-Identifikationsnummer:
DE 81 151 25 77

Konzept, Text, Gestaltung:
Effecticore Marketing GmbH, München

Bildnachweis/Copyright:
Alle Bildrechte sind dem Unternehmen
Sesotec GmbH vorbehalten.