



Recycling

Reiling Kunststoff Recycling tut alles für Flakes in höchster Reinheit



Reiling Kunststoff Recycling
(Deutschland)
Produkt: FLAKE PURIFIER+

Der Name Reiling steht für über 100 Jahre Erfahrung in der Sammlung und Verwertung von Wertstoffen. Als Partner von Industrie, Kommunen, Handel, Gewerbe und dualen Systemen ist das familiengeführte Recyclingunternehmen in den Bereichen Sammlung, Transport und Aufbereitung bis hin zur Lieferung hochwertiger Rezyklate tätig.

An den Standorten in Marienfeld, Hamm und am neuen Standort in Burgbernheim betreibt Reiling Kunststoffrecyclinganlagen.

Das Problem: Nur reine PET Flakes können profitabel verkauft werden

Durch neue Richtlinien steigt das Sammelaufkommen an PET-Flaschen an, was dazu führt, dass Full-Service immer wichtiger wird. Reiling deckt die ganze Leistungspalette ab: von der Sammlung (Full-Service oder Do-it-yourself), über die Aufbereitung (von der Flasche zu Flakes), bis hin zu sorgfältig kontrollierten Endprodukten.

Die PET-Flaschen werden bei Reiling Kunststoff Recycling in Form von Briquets oder in Ballen gepresst angeliefert. Bevor die PET-Flaschen in die Aufbereitungsanlage gelangen, müssen diese zunächst vereinzelt werden. Anschließend werden Störstoffe entfernt und die Flaschen nach Farbe sortiert. Nach den Zerkleinerungs- und Waschprozessen werden die Flakes noch einmal mittels eines Sortiergeräts gereinigt. Um den Abnehmern der

Flakes ein hochwertiges Ausgangsprodukt zur Herstellung neuer Produkte zu liefern, sind Farbe und Reinheit die entscheidenden Faktoren.

Die Lösung: Von der Flasche zu Flakes mit hochwertiger Sortiertechnologie

Reiling Kunststoff Recycling setzt auf modernste technische Anlagen für eine effiziente Aufbereitung der PET-Flakes. Nur so können den Abnehmern besonders hochwertige Flakes und eine hohe Farbreinheit des Rezyklats garantiert werden.

Eine entscheidende Rolle im Recyclingprozess spielen dabei die Sortiersysteme FLAKE PURIFIER+ von Sesotec, die zur Sortierung der PET-Flakes eingesetzt werden. Die Sortiersysteme sind mit allen Sensoroptionen, die eine Separation von Farben und Metallen sowie die Sortierung nach Kunststoffarten in einem Durchlauf ermöglichen, ausgestattet.



Die neue Generation FLAKE PURIFIER+ setzt Reiling Kunststoff Recycling am Standort Marienfeld und am neuen Standort in Burgbernheim ein.

Der Kundennutzen: Höchste Qualität bei geringstem Gutmaterialverlust

Neben dem optimalen Sortiersystem macht Sesotec durch die passgenaue Materialzuführung und den zugehörigen Geräteauslauf eine effiziente Integration in die Gesamtanlage möglich.

Vorlagetrichter übergeben die PET-Flakes an die Hauptspur des FLAKE PURIFIER+ zur Sortierung. Anschließend wird das aus der Hauptspur selektierte Material nochmal über eine Recovery-Spur automatisch zugeführt.

Der große Vorteil: Der Hauptteil an Gutmaterial wird zurückgewonnen und es geht möglichst wenig davon verloren.

Andreas Schragen, Geschäftsführer von Reiling Kunststoff Recycling, ist vom Sesotec Rundum-Service überzeugt: „An unseren Standorten setzen wir seit vielen Jahren auf Sesotec als zuverlässigen und kompetenten Partner. Die neue FLAKE PURIFIER+ Serie macht einen geschlossenen Materialkreislauf möglich. Wir können Flakes von höchster Reinheit gewinnen, die sogar den Anforderungen im Lebensmittelbereich gerecht werden.“

Sesotec GmbH

Regener Straße 130

D-94513 Schönberg

Tel.: **+49 8554 308 0**Fax: **+49 8554 308 2606**Mail: info@sesotec.com**Sesotec auf einen Blick**

Die Sesotec Gruppe ist einer der führenden Hersteller von Geräten und Systemen für die Fremdkörperdetektion und Materialsortierung. Der Absatz der Produkte konzentriert sich hauptsächlich auf die Lebensmittel-, Kunststoff- und Recyclingindustrie.

www.sesotec.com**Metallsuchsysteme****Röntgeninspektionssysteme****Sortiersysteme****Magnetsysteme**