

Il sistema Sesotec a 6 priorità



[+]^{P1} Conformità e precisione

Massima sensibilità di rilevamento anche con forte effetto prodotto grazie alla tecnologia a frequenza singola o doppia, alla compensazione automatica del prodotto e all'elaborazione digitale del segnale.

- Eliminazione ottimale delle impurità con il sistema di scarto Quick Flap a partire da 0,48 mm e senza interruzione del flusso di trasporto
- Il dispositivo è adatto per produrre in conformità all'IFS eliminando in modo ottimale i metalli in eccesso durante il trasporto e la distribuzione interna del materiale, non soltanto rilevandoli nel prodotto finale.
- Certificato UL/CSA



[+]^{P4} Design al servizio della massima igiene

Materiali robusti, specialmente per prodotti con alti requisiti igienici.

- Struttura completa in acciaio inossidabile e plastica a contatto con il prodotto, adatta al settore alimentare (secondo la CE 1935/2004)
- Design igienico dell'unità di separazione con uno sportello per pulire il contenitore di raccolta
- Svuotamento automatico e senza residui del contenitore di raccolta dopo ogni scarto per mezzo di alette rotanti.
- IP 65 (seguire istruzioni per pulizia)

[+]^{P5} Efficienza su tutta l'area

La regolazione della sensibilità e la forte immunità alle interferenze prevengono i falsi allarmi. Così si evitano i problemi e si aumenta la redditività.

- Facile da integrare nelle condutture esistenti grazie a diverse varianti di installazione
- Rilevamento affidabile anche ad alte velocità di trasporto fino a 20m/s (eventualmente fino a 25m/s)
- Adatto al trasporto sottovuoto e a pressione grazie al suo design universale
- Modulo di test automatico del funzionamento (controllo del funzionamento con test ball FE, NFE, V2A)

[+]^{P3} Funzionamento semplicissimo

Tramite un display touch a colori da 5" e con un menu di navigazione intuitivo puoi configurare i nostri sistemi per varie applicazioni in modo semplice e veloce.

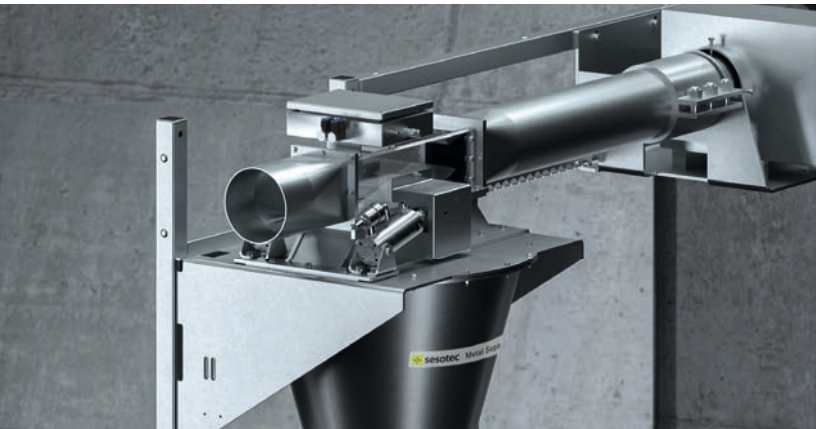
- Gli errori di funzionamento sono praticamente eliminati.
- Memoria dei prodotti integrata fino a un massimo di 300 articoli
- Accesso rapido a importanti funzioni di sistema tramite la schermata iniziale
- Insight.NET o Insight.WEB per la visualizzazione, la registrazione, il controllo remoto e la diagnostica



[+]^{P6} Assistenza rapida e affidabile

Grazie alla garanzia, ai nostri servizi sul posto e a distanza, e ai nostri corsi di formazione, la Vostra attività procederà senza problemi.

- Pacchetto ricambi di consumo per una rapida ripresa della produzione
- Assistenza a distanza tramite l'app Teamviewer Pilot
- Formazione personalizzata per l'utilizzo, la manutenzione e la riparazione dei dispositivi.
- Grande efficienza complessiva dell'impianto e funzionamento stabile
- Almeno 10 anni di garanzia sulla disponibilità dei pezzi di ricambio



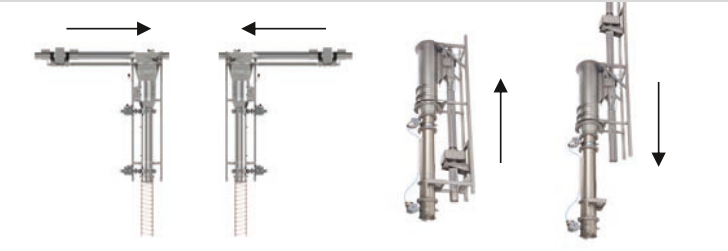
GF 4000 GO (EX)

Maggiori informazioni

<https://www.sesotec.com/emea/en/products/groups/metal-detection-systems-for-pneumatic-conveyance>

Dati tecnici

Nome modello	GF 4000-50-GO (EX)*	GF 4000-80-GO (EX)*	GF 4000-100-GO (EX)*	GF 4000-120-GO (EX)*	GF 4000-150-GO (EX)*
Diametro di connessione (entrata / uscita del materiale senza impurità) A	50x2	84x2	104x2	129x2	154x2
Diametro di connessione (opzionale)	54x2	80x2	-	-	-
Direzione del trasportatore	orizzontale / verticale	orizzontale / verticale	orizzontale / verticale	orizzontale / verticale	orizzontale / verticale



	Trasporto orizzontale	Trasporto verticale
Da sinistra a destra	✓	✗
Da destra a sinistra	✓	✗
Dal basso verso l'alto	✗	✓
Dall'alto verso il basso	✗	✓

Incluso nella consegna	Sistema compatto con unità di rilevamento metalli integrata, unità di separazione a tenuta di polvere** con recipiente di raccolta, due alette rotanti per l'aspirazione continua e discontinua o per il trasporto a pressione, e unità di controllo remoto GENIUS ONE (-EX); ingresso e uscita del materiale lavorato con raccordo per tubi lisci.
Forma del granulo	Polvere**, materiali sfusi a grani fini, granuli
Granulometria max.	Ø del grano < 8 mm
Fluidità	Buona
Proprietà	Secco, non abrasivo, un possibile effetto prodotto (conduttività intrinseca del prodotto) può essere compensato, energia di accensione minima ≥ 3 mJ
Flusso di materiale	Trasporto sottovuoto o a pressione (trasporto a volo)

Metodo di trasporto: Nessun trasporto in spinta ma trasporto a volo costante

✗ ✓

Opzione

Modulo di test automatico delle funzioni	Per un controllo continuo delle funzioni senza sforzi aggiuntivi
--	--

Accessori

Modulo INTERLINK Modulo di comunicazione per l'integrazione digitale dei dispositivi Sesotec nelle reti aziendali centrali
Insight.NET e Insight.Web Visualizzazione, registrazione, controllo remoto e diagnostica

*Tutti i dispositivi sono possibili in versione ATEX (-EX) **Tenuta alla polvere nella versione ATEX



8 mm massimo	60°C massimo	20 m/s opzionale 25 m/s
Dimensione granulo	Temperatura materiale sfuso	Velocità di trasporto

Separazione dei metalli

GF 4000 GO (EX)

Rilevamento e separazione di impurità metalliche in materiali sfusi a grani fini, granulati e polveri

- Facile da integrare
- Design igienico
- Massima precisione di rilevamento
- Funzionamento semplice
- Versione ATEX disponibile

LA NOSTRA SOLUZIONE PER AVERE MATERIALI SFUSI SENZA METALLO

Separazione dei metalli nelle linee di trasporto pneumatico

Il nostro GF 4000 è stato sviluppato appositamente per essere utilizzato in sistemi di trasporto pneumatico orizzontali e verticali con elevati requisiti igienici. Rileva e separa in modo affidabile i contaminanti metallici magnetici e non magnetici da detriti, polvere e granuli. Questa precisa ispezione assicura il rispetto di tutte le principali normative alimentari. Grazie al suo design modulare, il GF 4000 può essere facilmente integrato nelle condutture esistenti. Per gli ambienti esplosivi, offriamo il GF 4000 in una versione ATEX omologata fino alla zona 20 (interno) e fino alla zona 21 (esterno). Questo sistema ha un'unità di separazione completamente a tenuta di polvere.

Integrazione semplice

Il design modulare e i relativi raccordi permettono una facile integrazione nelle condutture esistenti, per il trasporto a vuoto e a pressione in versione orizzontale o verticale.

Affidabilità

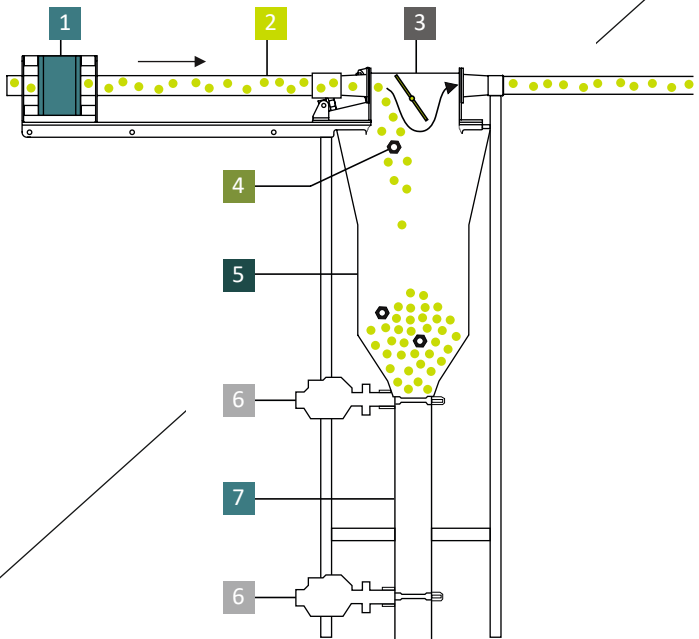
Eliminazione sicura delle impurità a partire da 0,48 mm senza interruzione del flusso di trasporto, anche ad alte velocità.

Struttura igienica

Struttura con unità di separazione ed uno sportello per la pulizia nel contenitore di scarto per prodotti con requisiti igienici elevati.

Highest detection accuracy

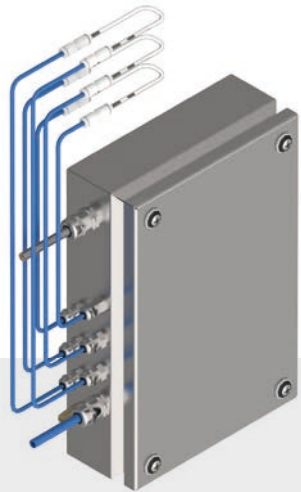
Massima sensibilità di rilevamento anche con forte effetto prodotto grazie alla tecnologia a frequenza singola, alla compensazione automatica del prodotto e all'elaborazione digitale del segnale.



Funzionalità

Il GF 4000 è disponibile in due versioni: per l'installazione orizzontale e verticale. Il nostro diagramma mostra il principio di funzionamento del trasporto a volo orizzontale.

- 1 La bobina di rilevamento integrata** caratterizzata da un rilevamento ottimale dei metalli, un'elevata stabilità meccanica e la massima immunità alle interferenze.
- 2 Il tubo di rilevamento** in materiale conduttivo evita le cariche elettrostatiche e riduce i falsi inneschi.
- 3 L'innovativo sistema di scarto „Quick Flap“** assicura uno scarto affidabile dei contaminanti minimizzando la perdita di materiale buono.
- 4 Il materiale contaminato ...**
- 5 ... viene scaricato in un contenitore di raccolta.** Lo svuotamento avviene automaticamente ...
- 6 ... tramite due alette rotanti ...**
- 7 e il contenitore intermedio.**



Opzionale: Dispositif de test automatique du fonctionnement

Il nuovo modulo opzionale di test del funzionamento ti offre sicurezza e test supplementari senza sforzi aggiuntivi

- Controllo automatico del funzionamento: tubo pneumatico tra la bobina e il tubo di rilevamento, in cui un contaminante di prova può essere spostato da aria compressa attraverso la bobina
- Particolarmente adatto per i dispositivi di difficile accesso
- Risparmio di tempo e costi eliminando la necessità di un test del funzionamento manuale con il Flexstick
- Nessun rischio di contaminazione del prodotto durante i test

Funzionamento orizzontale



Funzionamento verticale



Unità di controllo GENIUS ONE

Un piccolo genio è sempre a bordo del nuovo GF 4000 grazie alla nuova unità di controllo GENIUS ONE.

- Nuova interfaccia utente con display touch per un facile funzionamento
- Apprendimento più rapido, meno errori operativi e tempi di funzionamento brevi
- Risparmio di costi e tempo grazie a funzioni operative e di service efficaci
- Pronto per l'IOT: Connessione USB e interfaccia Ethernet integrata per un facile trasferimento dei dati
- Disponibile come opzione: il modulo INTERLINK per l'integrazione del GF 4000 nella rete aziendale tramite OPC-UA

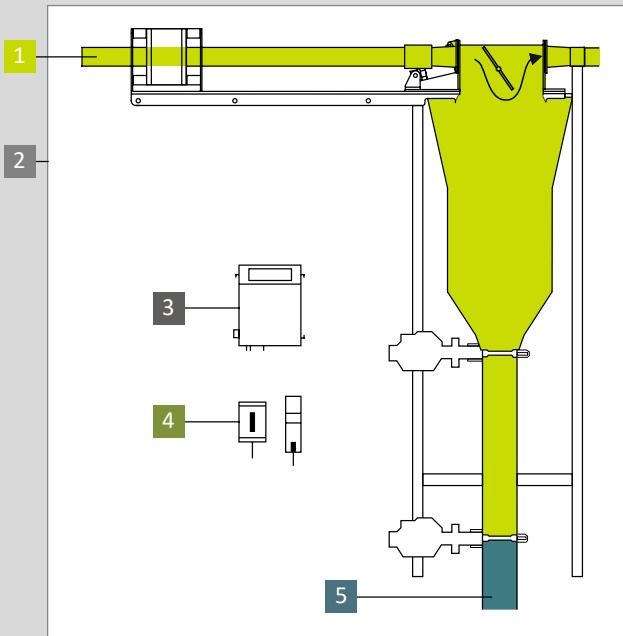
Versione ATEX omologata

I regolamenti ATEX dalla direttiva 2014/34/UE richiedono che tutte le apparecchiature utilizzate in atmosfere potenzialmente esplosive all'interno dell'UE siano conformi alla direttiva ATEX. Per le atmosfere potenzialmente esplosive, offriamo il GF 4000 in una versione ATEX omologata fino alla zona 20 (interno) e fino alla zona 21 (esterno). Il Type Approval elimina la necessità di costosi test di accettazione individuali e si traduce in significativi risparmi di costi e in tempi di consegna più brevi. Il GF 4000 nella versione ATEX ha un'unità di separazione completamente a tenuta di polvere.



Adattamenti strutturali e misure per la conformità ATEX

- Quadro elettrico e pneumatico, valvole a farfalla e sensori certificati ATEX
- Meccanismo di separazione con flap a tenuta di polvere appositamente progettato per il trasporto di polveri e materiali sfusi a grani fini in ambienti esplosivi
- Messa a terra (parti metalliche messe a terra per evitare cariche elettrostatiche, tubo in PU con spirale metallica messa a terra)
- Tubo di rilevamento conduttivo (incluso nello standard)
- Unità di controllo Genius One-ex con alloggiamento antipolvere testato e ingresso cavi certificato ATEX.
- Completo di messa a terra esterno
- Test degli Output e misurazioni (conducibilità, messa a terra, misure di temperatura)



Zone Ex con polveri

Zona 20

Atmosfera esplosiva **sempre** presente

Zona 21

Atmosfera esplosiva **spesso** presente

Zona 22

Atmosfera esplosiva **raramente** presente

Area	Possible Dust Ex Zones
1	Dentro la conduttura
2	Al di fuori del separatore di metallo
3	All'unità di controllo
4	In opzione (es. segnalatore luminoso, pulsante remoto)
5	All'interno della conduttura nell'uscita scarti